

VITABLOCS®

Millionenfach bewährt



VITA Farbbestimmung

VITA Farbkommunikation

VITA Farbproduktion

VITA Farbkontrolle

Stand 2021-07



VITA – perfect match.

VITA

A close-up, profile view of a woman with short, straight blonde hair. She is smiling and looking upwards and to the right. The background is a soft, out-of-focus blue and white. A semi-transparent white box with a blue border is positioned in the lower-left corner, containing text.

KONZEPT UND VORTEILE

VITABLOCS® sind klinisch millionenfach bewährte Feldspatkeramik-Rohlinge für beständige, hochästhetische Versorgungen. Erfahren Sie im Folgenden mehr über die optischen Eigenschaften und die klinische Langzeitbeständigkeit.



VITABLOCS® – VERLÄSSLICH, HOCHÄSTHETISCH UND WIRTSCHAFTLICH



Was?

- millionenfach bewährte, zahnfarbene Feldspatkeramik-Rohlinge für beste farbliche Integration

Wofür?

- beste Lösungen für ästhetische Rekonstruktionen bei kleinen Defekten und bei hochästhetischen Versorgungen im sichtbaren Bereich

Womit?

- VITABLOCS-Rohlinge sind erhältlich in den Varianten
 - monochrom, zahnfarben: VITABLOCS Mark II
 - polychrom, zahnfarben: VITABLOCS TriLuxe forte/RealLife

MILLIONENFACH BEWÄHRT. BRILLANTES FARB-/LICHTSPIEL



VITABLOCS® Mark II

- monochrome, zahnfarbene Feldspat-Rohlinge für kleine, defektorientierte Versorgungen, die sich farblich exzellent in die Restzahnschubstanz integrieren

VITABLOCS TriLuxe forte®

- polychrome, zahnfarbene Feldspat-Rohlinge mit integriertem 4-schichtigem Farbverlauf zur Reproduktion des natürlichen Farbspiels in der ästhetischen Zone

VITABLOCS RealLife®

- polychrome, zahnfarbene Feldspat-Rohlinge mit integrierter 3D-Schichtstruktur zur Reproduktion des natürlichen Farbverlaufs in der Front

DIE VORTEILE



Verlässlich

- verlässliche Versorgungen fertigen
dank beständigem Material mit sehr guter klinischer Langzeitbewährung

Hochästhetisch

- hochästhetisch versorgen
dank eines Werkstoffes mit brillantem Farb- und Lichtspiel

Wirtschaftlich

- wirtschaftlich rekonstruieren
durch zeitsparende CAM-Fertigung und effiziente Finalisierung
mittels Politur ohne jede Brandführung





KLINISCHE BEISPIELE

Mit **VITABLOCS®** erreichen Praxen und Labore planbar sichere Ergebnisse mit naturnaher Lebendigkeit und Langlebigkeit für hohe Patientenzufriedenheit. Überzeugen Sie sich selbst!



VITABLOCS® IM KLINISCHEN EINSATZ

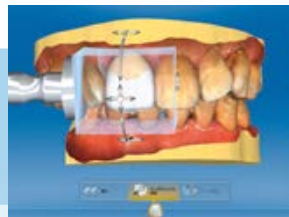
FALLBEISPIEL 1: Naturnahe Frontzahnrekonstruktion mittels polychromem VITABLOCS RealLife-Rohling



1. Stark rotierter und avitaler mittlerer Inzisiv 11.



2. Nivellierung des Zahnbogens im Rahmen der Präparation.



3. Optimale Einstellung des Farb- und Transluzenzverlaufs.



4. Positionierung der Kronenrestaurierung vor dem Ausschleifen.

Bildquelle: Zahnarzt Dr. Shoji Nakamura, Japan, Tokyo

FALLBEISPIEL 2: Lebendige Frontzahnversorgung mittels polychromem VITABLOCS TriLuxe forte-Rohling



1. Verfärbung des wurzelkanal-behandelten Schneidezahns.



2. Virtuelle Kopie der ursprünglichen Morphologie von Zahn 11.



3. Steuerung des Farb- und Transluzenzverlaufs.



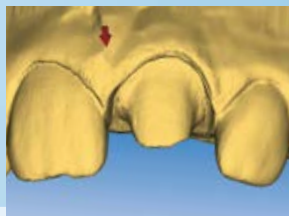
4. Natürliche Wirkung der monolithischen Restauration auf dem Modell.

Bildquelle: Zahnarzt Dr. Mon Li/Zahntechnikerin Sally Hsieh, CEREC Asia, Taipeh, Taiwan

FALLBEISPIEL 3: Hochästhetische Frontzahnrekonstruktion mittels polychromem VITABLOCS RealLife-Rohling



1. Klinische Situation vor der optischen Abformung.



2. Optische Abformung.



3. Rohkrone nach der morphologischen Feinkorrektur in situ.



4. Adhäsive Befestigung: Lichthärtung.

Bildquelle: Zahnarzt Dr. Andreas Kurbad, Viersen, Deutschland

FALLBEISPIEL 4: Beständige Inlayversorgung mittels monochromem VITABLOCS Mark II-Rohling



1. Ausgangssituation mit insuffizienten Komposit-Versorgungen.



2. CAD/CAM-gerechte Inlay-Präparation der Zähne.



3. Einprobe der VITABLOCS Mark II-Inlays.



4. Applikation des Adhäsivs.

Bildquelle: Zahnarzt Dr. Alessandro Devigus, Bülach, Schweiz



5. Finale Integration der monolithischen Krone in die ästhetische Zone.



6. Die definitiv befestigte VITABLOCS RealLife-Versorgung in situ.



5. Das höchästhetische, monolithische Ergebnis in situ.



6. Exakte Reproduktion der Farbwirkung mit VITABLOCS.



5. Fertige Krone nach endodontischer Behandlung und Stiftaufbau.



6. Finales Ergebnis in situ auf Zahn 21.



5. Entfernung von approximalen Überschüssen mit flexiblen Disks.



6. Finale VITABLOCS Mark II-Inlays nach Politur in situ.



FAKTEN UND BELEGE

VITABLOCS®-Keramik zeigt sich in klinischen Langzeitbeobachtungen und Testreihen sehr beständig. Ein weiteres Plus ist die wirtschaftliche und präzise Verarbeitung. Zentrale Fakten und Belege finden Sie auf den Folgeseiten.



BELEGE FÜR EXZELLENT E LANGZEITBEWÄHRUNG

1. VITABLOCS® – 30 Jahre klinische Bewährung

VITABLOCS-Seitenzahnkronen



Ausgangssituation



Ergebnis nach 20,5 Jahren

Quelle: Zahnarzt PD Dr. A. Bindl, Zürich, Schweiz

VITABLOCS-Inlays



Ausgangssituation



Ergebnis

Quelle: Zahnarzt Dr. A. Devigus, Bülach, Schweiz

„Seit über 20 Jahren verwende ich in meiner Praxis erfolgreich VITABLOCS-Keramik.“

Dr. A. Devigus, Bülach, Schweiz, 03/19

1985

VITABLOCS®

Behandlung 1. Patient

1991

VITABLOCS® Mark II



2003

VITABLOCS® TriLuxe



VITABLOCS-Veneer



Ausgangssituation



Ergebnis

Quelle: Zahnarzt PD Dr. A. Bindl, Zürich, Schweiz;
Zahntechniker G. Lombardi, Dübendorf, Schweiz

VITABLOCS-Frontzahnkrone



Ausgangssituation



Ergebnis

Quelle: Zahnarzt Dr. A. Kurbad, Viersen, Deutschland

*„Ich arbeite besonders gerne mit VITABLOCS
TriLux forte, weil ich schnell ein ästhetisches
Ergebnis erhalte.“*

Dr. A. Reiger, Talheim, Deutschland, 12/18

*„Das Einzigartige an VITABLOCS Reallife ist die
natürliche Farbwirkung.“*

Dr. G. Kade, Waldkirch, Deutschland, 11/18

2007

VITABLOCS TriLux forte®



2010

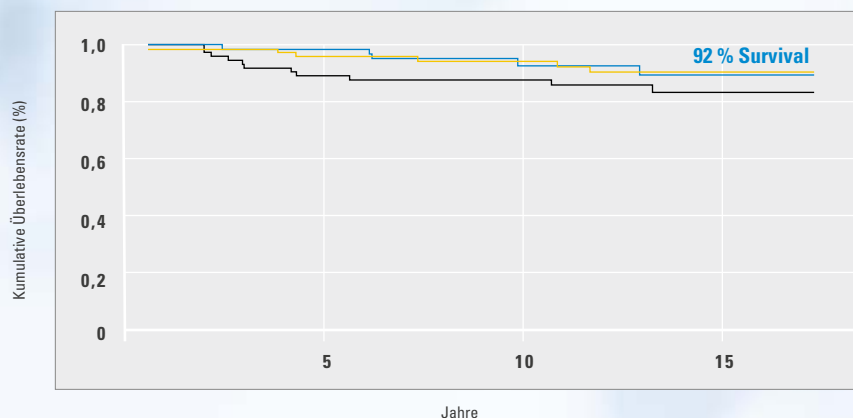
VITABLOCS Reallife®



BELEGE FÜR EXZELLENT E LANGZEITBEWÄHRUNG

2. Sehr gute Langzeitbeständigkeit von VITABLOCS®-Keramik

17-Jahres-Ergebnisse von VITABLOCS Mark II-Molarenkronen

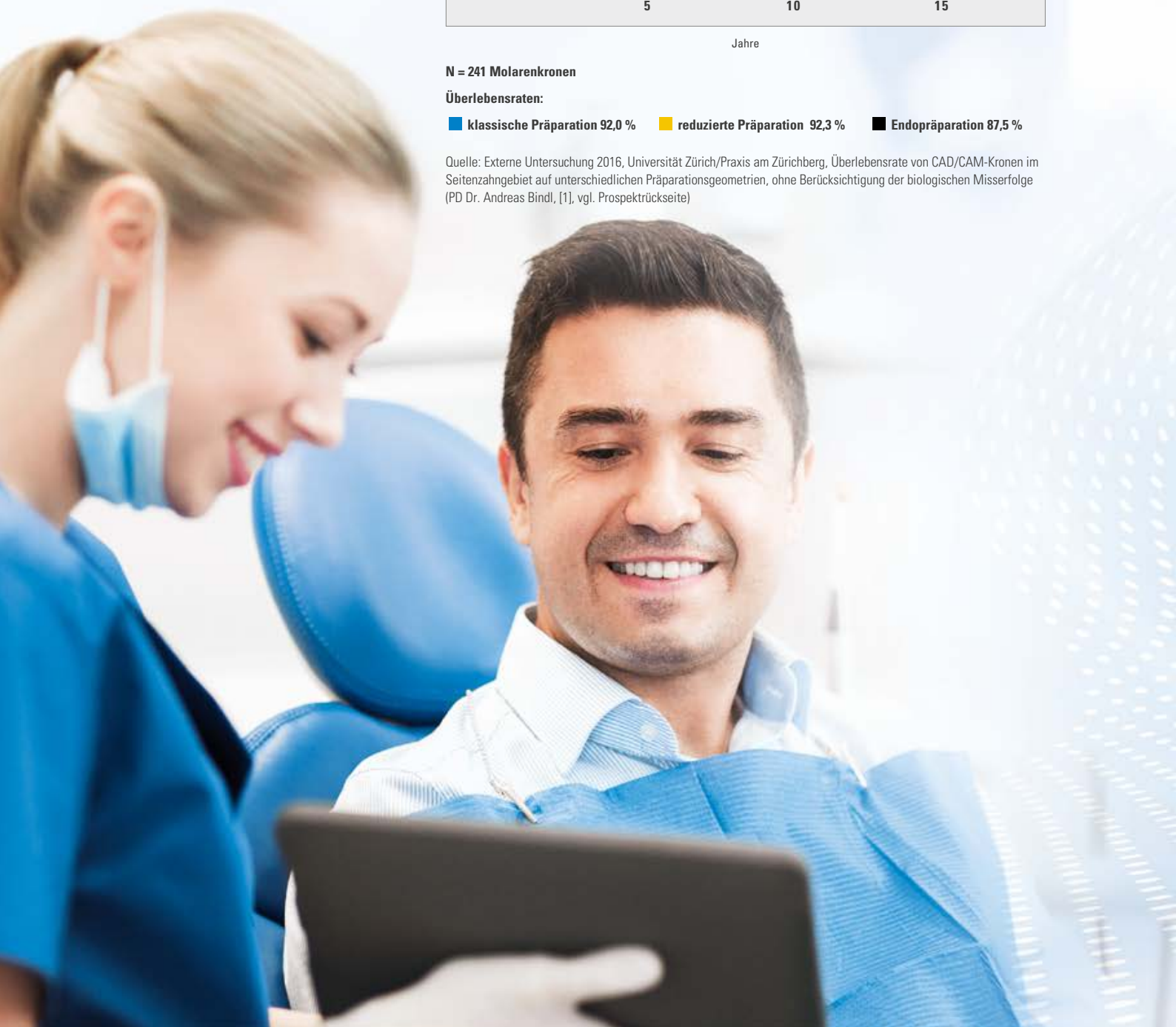


N = 241 Molarenkronen

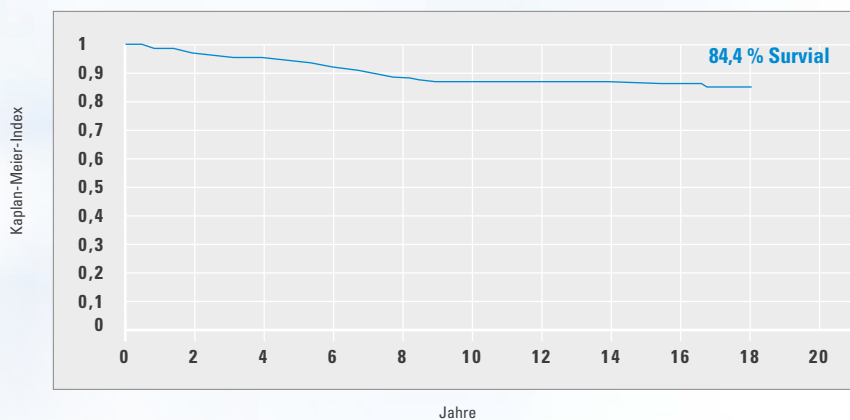
Überlebensraten:

■ klassische Präparation 92,0 % ■ reduzierte Präparation 92,3 % ■ Endopräparation 87,5 %

Quelle: Externe Untersuchung 2016, Universität Zürich/Praxis am Zürichberg, Überlebensrate von CAD/CAM-Kronen im Seitenzahngebiet auf unterschiedlichen Präparationsgeometrien, ohne Berücksichtigung der biologischen Misserfolge (PD Dr. Andreas Bindl, [1], vgl. Prospektrückseite)



18-Jahres-Ergebnisse VITABLOCS Mark II-Inlays*



N = 1011 Restaurationen

Überlebensrate:

■ 84,4 %

Quelle: Externe Untersuchung 2006, klinische Ergebnisse von CEREC-gefertigten Inlays aus der Praxis über einen Zeitraum von 18 Jahren (Reiss B. Int J Comput Dent, 9, 11 – 22, [2], vgl. Prospektrückseite)

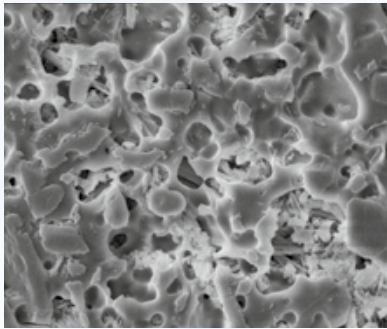
*) Hinweis: Die Grafik zeigt primär die Überlebensrate für VITABLOCS-Keramik, beinhaltet jedoch einen geringen Prozentsatz an Dicor MGC-Versorgungen (~ 10 %). Beide Materialien erreichten vergleichbare Resultate.

VITABLOCS

- zeigen im Rahmen von Studien eine sehr gute klinische Langzeitbeständigkeit und erreichen bei den Erfolgs-/Überlebensraten häufig den sog. Goldstandard.

BELEGE FÜR MATERIAL-/VERSCHLEISSBESTÄNDIGKEIT

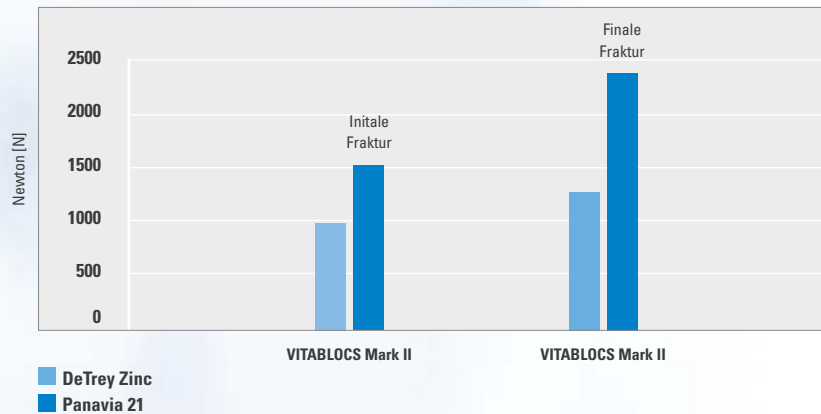
1. Gute Belastbarkeit nach adhäsivem Verbund



REM-Foto: HF-geätzte Feldspatkeramik mit retentiver Oberflächenstruktur

Quelle: Interne Untersuchung VITA F&E; REM-Aufnahme von VITABLOCS, 60 Sekunden mit 5 % HF geätzt, 5000-fache Vergrößerung (A. Coldea, 2010, [3], vgl. Prospektrückseite)

Bruchlastuntersuchung VITABLOCS-Kronen



Quelle: Externe Untersuchung 2006, Strength and Fracture Pattern of Monolithic CAD/CAM-Generated Posterior Crowns (Bindl, A., Lüthy, H., Mörmann, W. H., Dental Materials, 22(1), 29 – 36, [4], vgl. Prospektrückseite)

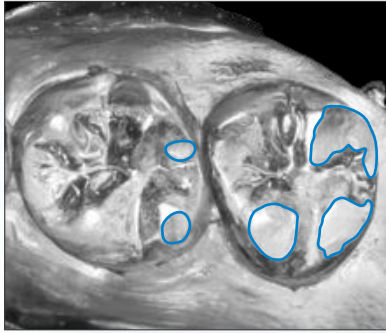
Hinweis: Die konventionelle Befestigung von VITABLOCS-Restorationen ist von VITA nicht freigegeben!



VITABLOCS

- Feldspatkeramik-Kronen sind nach adhäsiver Befestigung hochbelastbar und erreichen in Tests Bruchlastwerte von über 2.000 Newton (= finale Fraktur).
- Feldspatkeramik zeigt nach Flusssäureätzung eine retentive Oberfläche für eine gute mikromechanische Retention.

2. Schmelzähnliche Verschleißbeständigkeit

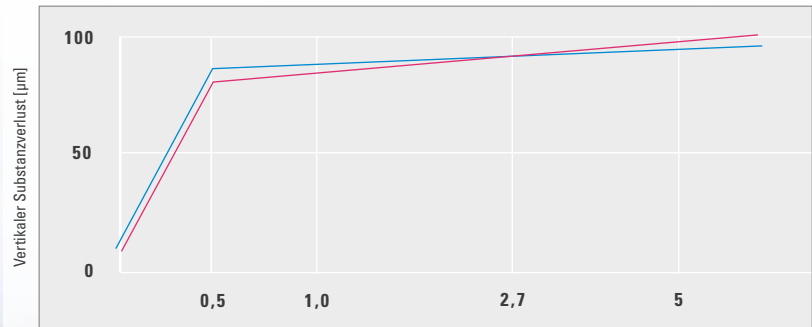


■ Schliffacetten nach 14,5 Jahren

REM-Foto; Funktionell intakte Okklusalfächern von VITABLOCS-Kronen nach 14,5 Jahren

Quelle: Externe Untersuchung 2016, Universität Zürich/ Praxis am Zürichberg, Epoxymodell von Abdruck nach 14,5 Jahren mit Gold bedampft, S/W-Fotografie des Modells (PD Dr. Andreas Bindl, [1], vgl. Prospektrückseite)

Naturähnliches Abrasionsverhalten



■ VITABLOCS Mark II ■ Schmelz/Enamel

Quelle: Externe Untersuchung 1991, Wear of Cerec and other Restorative Materials. In Proceedings of the International Symposium on Computer Restorations: State of the Art of the Cerec Method, (Krejci, Berlin: Quintessence Publishing, 245 – 251, [5], vgl. Prospektrückseite)

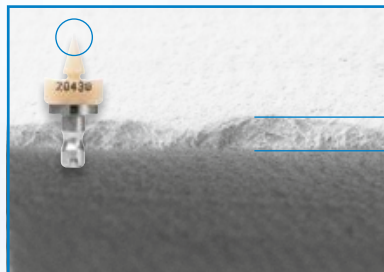


VITABLOCS

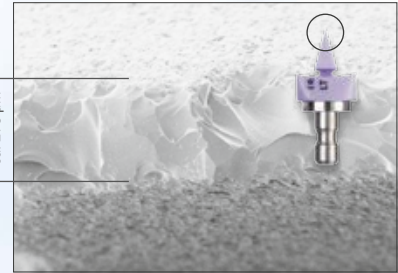
- Feldspatkeramik zeigt in Tests ein naturnahe, schmelzähnliche Verschleißbeständigkeit dank der besonders feinen Kristallstruktur.

BELEGE FÜR PRÄZISE UND EFFIZIENTE CAM-FERTIGUNG

1. Präzise Resultate für einen exakten Randschluss

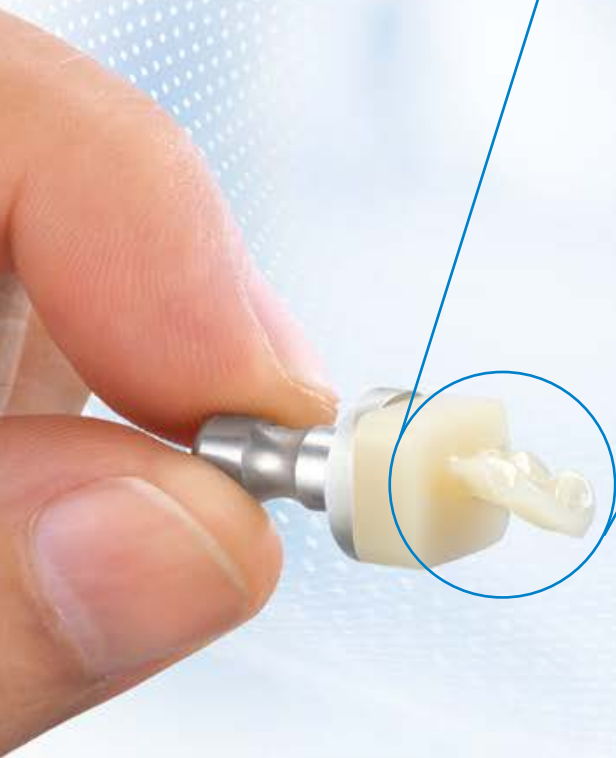


VITABLOCS



IPS e.max CAD

Quelle: Interne Untersuchung, VITA F&E, Untersuchung von standardisierten Dreiecksformkörpern (30° Keil, Aufsicht) aus o. g. Materialproben, 200-fache Vergrößerung, Bericht 5/10, [3], vgl. Prospektrückseite



VITABLOCS

- ermöglichen dank guter Kantenstabilität Versorgungen mit präzisen Randbereichen für einen exakten Randschluss.
- erreichen im Test eine gute Randgenauigkeit bei Formkörpern mit sehr dünn auslaufenden Randbereichen.

2. Zeitsparende Herstellung in wenigen Minuten

		Inlay	Frontzahn- krone	Seitenzahn- krone
VITABLOCS	normal	10:27	10:35	13:29
	schnell	6:24	7:03	9:26
IPS e.max CAD	normal	12:17	12:36	14:58
	schnell	10:00	8:11	12:14

Quelle: Interne Untersuchung, VITA F&E, Schleifzeiten für drei Restaurationstypen mit Sirona MC XL, Bericht 05/12, [3], vgl. Prospektrückseite



VITABLOCS

- ermöglichen zeiteffiziente Versorgung, da nach CAM-Prozess und Politur direkt eingegliedert werden kann.
- zeigten in Testreihen eine schnelle CAM-technische Verarbeitbarkeit innerhalb weniger Minuten.

A close-up, side-profile shot of a man and a woman. The man, in the foreground, has short brown hair and a light beard, wearing a blue polo shirt. The woman, slightly behind him, has blonde hair and is wearing a light blue V-neck shirt. Both are smiling and looking towards the right side of the frame. The background is a bright, out-of-focus white.

SYSTEME UND KOMPONENTEN

VITABLOCS®-Rohlinge sind in vielfältigen Varianten, Geometrien und Farben erhältlich. Ideal abgestimmte Systemkomponenten ermöglichen eine effiziente Verarbeitung. Lesen Sie weiter und erfahren Sie mehr.

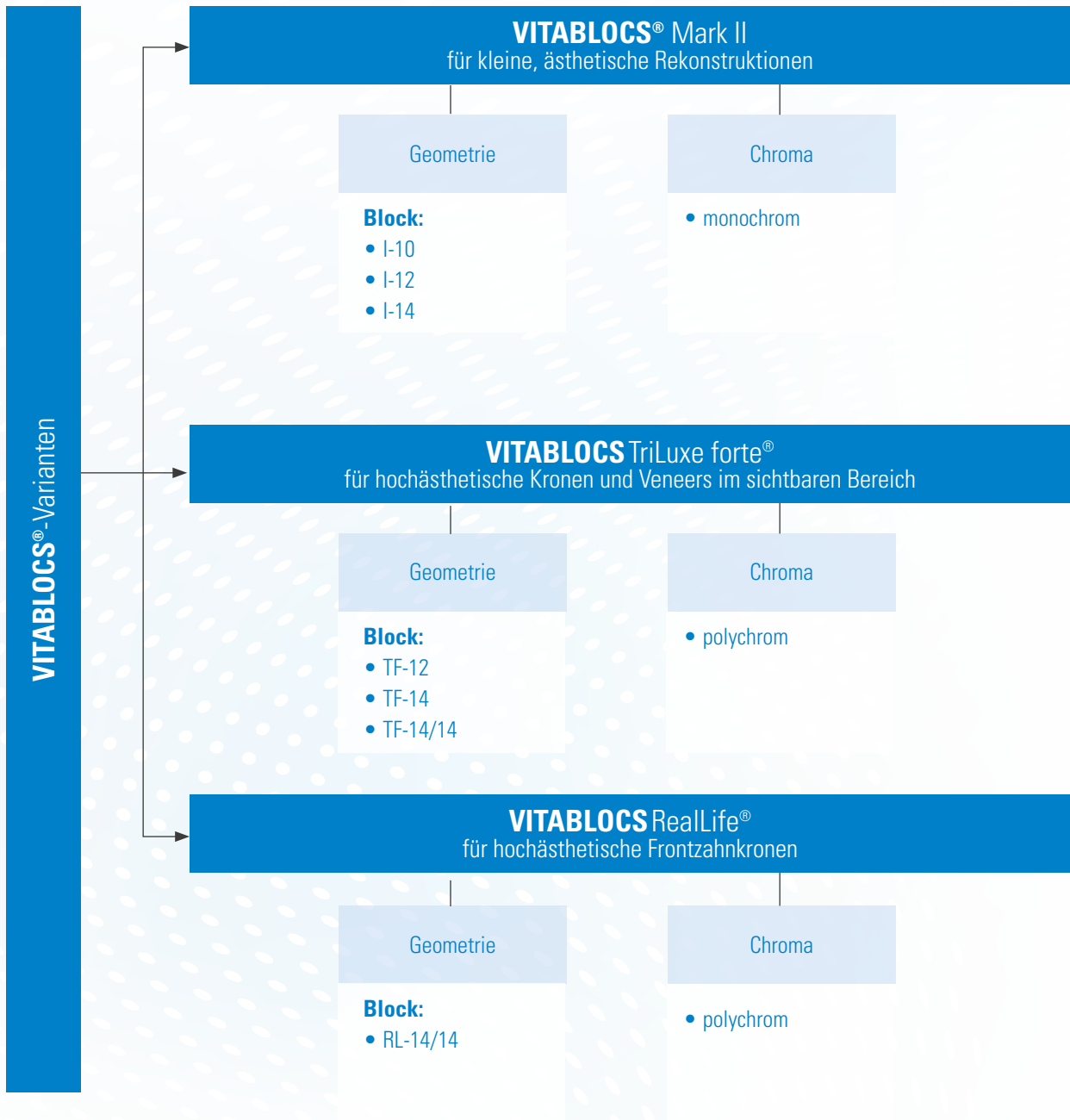


Charakterisierung
mit VITA AKZENT Plus

Individualisierung
mit VITA VM 9

Befestigung mit
VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS

VERFÜGBARE VARIANTEN, GEOMETRIEN, CHROMAZITÄTEN



VERFÜGBARES FARBANGEBOT

VITA SYSTEM 3D-MASTER-Farbspektrum										
Farben	0M1C	1M1C	1M2C	2M1C	2M2C	2M3C	3M1C	3M2C	3M3C	4M2C
VITABLOCS® Mark II	*									
VITABLOCS TriLux forte®										
VITABLOCS RealLife®										

VITA classical A1–D4										
Farben	A1C	A2C	A3C	A3.5C	A4C	B2C	B3C	C2C	C3C	D3C
VITABLOCS® Mark II										
VITABLOCS TriLux forte®										

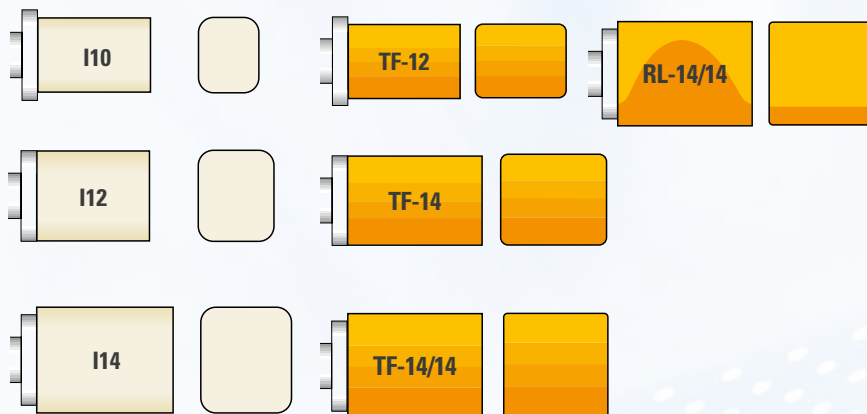
*) nur für I12, I14

INDIKATIONSEMPFEHLUNG

VITABLOCS®			
Indikation	VITABLOCS Mark II	VITABLOCS TriLux forte	VITABLOCS RealLife
 Inlay	●	○	○
 Onlay	●	○	○
 Veneer	○	●	●
 Endkrone ¹⁾	○	○	○
 Frontzahnkrone ²⁾	○	●	●
 Seitenzahnkrone ²⁾	○	○	○
 Verblendstruktur für die VITA Rapid Layer Technology	●	●	—

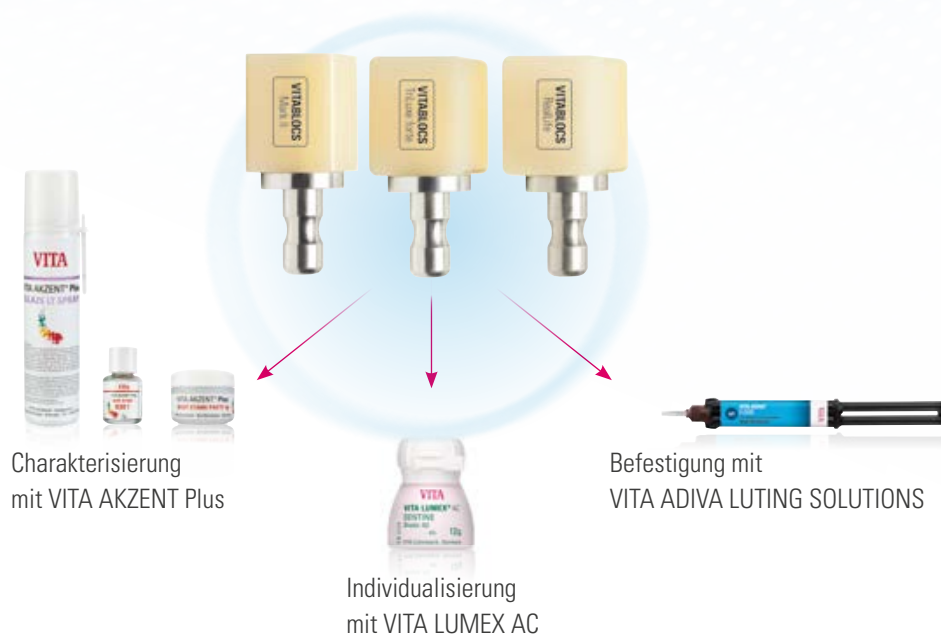
● empfohlen ○ möglich 1) nur Molaren 2) nicht für Implantatarbeiten empfohlen

VERFÜGBARE GEOMETRIEN (Geometrieangaben in mm)



- **VITABLOCS** Mark II: **I10**: 8 x 10 x 15; **I12**: 10 x 12 x 15; **I14**: 12 x 14 x 18
- **VITABLOCS** TriLux forte: **TF-12**: 10 x 12 x 15; **TF-14**: 12 x 14 x 18; **TF-14/14**: 14 x 14 x 18
- **VITABLOCS** RealLife: **RL-14/14**: 14 x 14 x 18

VERFÜGBARE SYSTEMKOMPONENTEN



SYSTEMKOMPATIBILITÄT

VITABLOCS – SYSTEM LÖSUNGEN*

VITA bietet VITABLOCS mit spezifischen Haltersystemen für die CAD/CAM-Systeme:

- CEREC/inLab (Dentsply Sirona), PlanMill 40/PlanMill 40 S (Planmeca),
- Ceramill mikro IC/Ceramill Motion 2/Ceramill Matik (Amann Girrbach AG),
- TS150 (Glidewell Laboratories), KaVo ARCTICA/Everest (KaVo Dental GmbH)

VITABLOCS – UNIVERSAL LÖSUNGEN*

VITA bietet VITABLOCS mit universellem Haltersystem für die CAD/CAM-Systeme:

- CORiTEC-Serie (imes-icore GmbH), DGSHAPE DWX-4W (DGSHAPE Corporation),
- CS 3100 (Carestream Dental, Inc.), N4/S1/S2/Z4/R5 (vhf camfacture AG)
- Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH), Organical Desktop-Serie (R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG)

*) Hinweise: Der Umfang des Varianten-/Geometrie-/Farbangebots an VITA CAD/CAM Materialien kann für einzelne CAD/CAM-Systempartner bzw. -systeme abweichen.

ADHÄSIVE BEFESTIGUNGSSYSTEME



Empfohlenes System

- **VITA ADIVA** LUTING SOLUTIONS (voll-/selbstadhäsiv*)

Sonstige Systeme

- Variolink Esthetic (Ivoclar Vivadent), Vitique (DMG),
- NX3 (KerrHawe), Calibra Ceram (Dentsply Sirona), RelyX Ultimate (3M ESPE), Bifix QM (VOCO),
- PANAVIA V5 (Kuraray), DuoCem (Coltène)

*) Selbstadhäsive Systeme dürfen ausschließlich für Kronenversorgungen verwendet werden.

BESTE LÖSUNGEN IM PROZESS

Farbbestimmung



- Verwenden Sie für die digitale Farbbestimmung das **VITA Easyshade V** und für die visuelle Farbbestimmung z. B. den **VITA Linearguide 3D-MASTER** oder die **VITA classical A1–D4 Farbskala**.

CAD/CAM-Fertigung



- Zur CAD/CAM-Fertigung stehen Ihnen **VITABLOCS** Mark II, TriLux forte und RealLife zur Verfügung – wählen Sie einfach die für Sie individuell beste Materiallösung.

Charakterisierung Glasur*



- Nutzen Sie bei Feldspatkeramik die **VITA AKZENT Plus** Malfarben und die Verblendkeramik **VITA LUMEX AC**.

Brandführung*



- Einen Glanz-, Malfarben- und/oder Individualisierungsbrand führen Sie am besten mit der Brenneinheit **VITA VACUMAT 6000 M** oder **VITA SMART.FIRE** durch.

Politur



- Verwenden Sie bei VITA-Feldspatkeramik für Silikatkeramik geeignete Poliersysteme (z. B. **VITA Karat Diamantpolierset**).

Befestigung



- Die **VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS** enthalten alle Produkte für die volladhäsive bzw. selbstadhäsive Befestigung.

*) Hinweis „optionale Prozessschritte“:

Der Werkstoff Feldspatkeramik kann nach Schleifen und Polieren direkt eingegliedert werden. Für Feldspatkeramik sind folglich o. g. Prozessschritte optional.

NOTIZEN

SYSTEME UND KOMPONENTEN

NOTIZEN

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 horizontal blue lines spaced evenly across the page, typical of notebook or primary writing paper. The background is white, and there are no margins, text, or other markings present.

WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER

› Mehr Informationen zu Produkten und zur Verarbeitung auch auf www.vita-zahnfabrik.com



Hotline Vertriebsupport

Zur Erfassung von Aufträgen und bei Fragen zur Lieferung, zu Produktdaten sowie Werbemitteln stehen Ihnen gerne Herr Udo Wolfner und sein Team vom Vertriebsinnendienst zur Verfügung.

► Phone +49 (0) 7761 / 56 28 90
Fax +49 (0) 7761 / 56 22 33
8.00 bis 17.00 Uhr CET
Mail info@vita-zahnfabrik.com



Technische Hotline

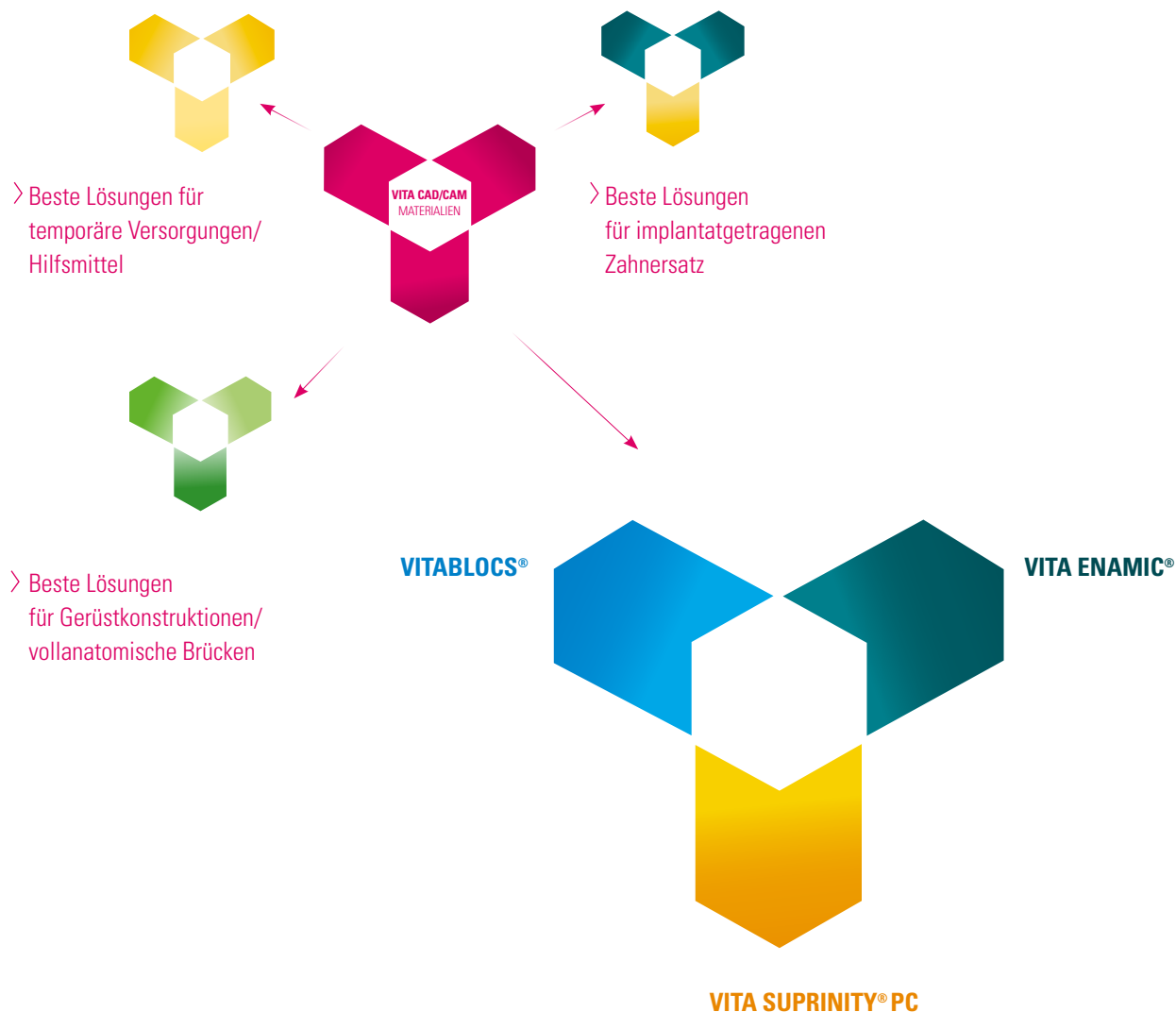
Bei technischen Fragen rund um die VITA-Produktlösungen können Sie gerne Herrn Dr. Michael Tholey und sein Team vom technischen Service kontaktieren.

► Phone +49 (0) 7761 / 56 22 22
Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46
8.00 bis 17.00 Uhr CET
Mail info@vita-zahnfabrik.com

› Weitere internationale Kontaktdaten finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com/contacts



VITA CAD/CAM MATERIALIEN – Für beste Lösungen. Millionenfach bewährt.



> Beste Lösungen für Einzelzahnversorgungen

In über 30 Jahren wurden aus den ästhetischen, zahnfarbenen VITA CAD/CAM-Keramiken mehr als 20 Millionen Einzelzahnrestaurationen hergestellt. Praxen und Labore können heute aus hochästhetischer Feldspatkeramik, hochfester Glaskeramik und innovativer Hybridkeramik die für Sie individuell beste Materiallösung für vielfältige Einzelzahnindikationen auswählen. Zudem zeichnen sich diese CAD/CAM-Keramiken durch ihre einfache und wirtschaftliche Verarbeitung aus.

Referenzen:

1. PD Dr. A. Bindl 2016

Überlebensrate von CAD/CAM-Kronen im Seitenzahngebiet auf unterschiedlichen Präparationsgeometrien, Universität Zürich/Praxis am Zürichberg, Schweiz

REM-Foto nach einer Liegezeit von 14,5 Jahren, Universität Zürich/Praxis am Zürichberg, Schweiz.

2. Dr. B. Reiss 2006

Klinische Ergebnisse von Cerec-Inlays aus der Praxis über einen Zeitraum von 18 Jahren. Int J Comput Dent, 9,11–22, 3/2006.

3. Interne Untersuchungen, VITA F&E

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Ressort Forschung und Entwicklung
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen, Deutschland

Dr. Enno Bojemüller, Leiter Festkörperanalytik VITA F&E,
VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen
Dr.-Ing. Andrea Coldea, Materialentwicklung F&E,
VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen
Dr. Berit Müller, Projektleiterin VITA F&E, VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen
Prof. Dr. Dr. Jens Fischer, Ressortleiter F&E, VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen

Detaillierte Testdaten können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

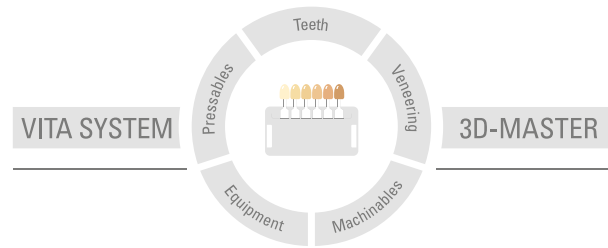
4. Dr. A. Bindl, H. Lüthy, W. H. Mörmann 2006

Strength and Fracture Pattern of Monolithic CAD/CAM-Generated Posterior Crowns. Dent Mat, 22(1), 29-36, 1/2006.

5. I. Krejci 1991

Wear of Cerec and other Restorative Materials. In: Proceedings of the International Symposium on Computer Restorations: State of the Art of the Cerec Method. Berlin: Quintessence Publishing, 245-25, 05/1991.

Weitere Informationen zu VITABLOCS
finden Sie unter: www.vita-zahnfabrik.com.



Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht vertraglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2021-07

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnung

CE 0124

VITABLOCS® Mark II, **VITABLOCS TriLux forte®**, **VITABLOCS RealLife®**,
VITA LUMEX AC, **VITA AKZENT®** Plus

In diesem Dokument genannte Produkte/Systeme anderer Hersteller sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.

MD

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik