

Präzisionsabformmaterial auf C-Silikonbasis, mittlere Konsistenz – mittelfließend



Abb. 1



Abb. 2

1. Vorbereitung der Abformung

Entsprechend der Abformtechnik einen geeigneten Abformlöffel auswählen. Für eine sichere Haftung des Materials am Abformlöffel wird **sili Haftlack** empfohlen. Den Abformlöffel mit einer dünnen Schicht **sili Haftlack** bestreichen oder einsprühen und 60 Sek. trocknen lassen (Abb. 1).

2. Mischen

silone® und **cat^p universal FUTUR** in der gleichen Stranglänge auf den Anmischblock vorlegen (Abb. 2) und dabei auf einen gleichmäßigen Strangquerschnitt achten. Bei der Verwendung von Flüssigkatalysator pro 1 cm Stranglänge 1 Tropfen Katalysator dosieren. **silone®** und Katalysator innerhalb von 30 Sek. mit einem Spatel, bis eine einheitliche Farbe erreicht ist, homogen vermischen.

3. Desinfektion

Die Abformung nach Entnahme aus dem Mund unter fließendem, lauwarmem Wasser abspülen. Eine anschließende Desinfektion kann für 15 Min. in 2% Glutaraldehyd erfolgen.

4. Modellherstellung

Die Abformung sollte nicht vor 30 Min. nach Entnahme aus dem Mund ausgegossen werden, spätestens jedoch nach 24 Std. Empfohlene Modellmaterialien sind Dentalgipse der Klasse III und IV.

5. Galvanisation

Die Abformungen können mit den üblichen Kupfer- und Silberbädern galvanisiert werden.

6. Löffelreinigung

Abgebundenes Material mechanisch mit einem stumpfen Instrument entfernen. Der Haftlackfilm kann mit **sili Haftlöser**-Spray (FCKW-frei) leicht entfernt werden. Nur in gut belüfteten Räumen verwenden. Anschließend Löffel wie üblich reinigen und desinfizieren.

Wichtige Verarbeitungshinweise

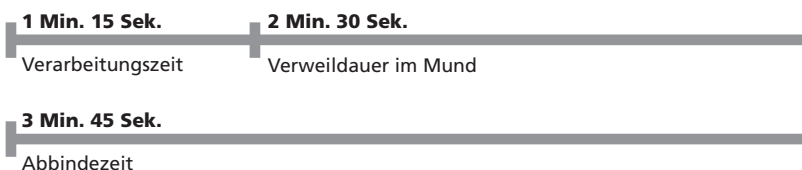
- Überdosierung von Katalysator und höhere Temperaturen beschleunigen, Unterdosierung und niedrigere Temperaturen verzögern die Abbindung.
- Katalysator-Flasche bzw. -Tube nach Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.
- Vernetzte Abformmassen sind chemisch beständig – Flecken auf Kleidung vermeiden.
- Augenkontakt mit Katalysator vermeiden, kann Irritationen verursachen, ggf. Augen sofort mit Wasser gründlich spülen, sofort Augenarzt aufsuchen.
- Keine Reste des Materials im Mund belassen.
- Sicherheitsdatenblatt beachten!

Augen- und Hautkontakt vermeiden!
Augenschutz und Schutzhandschuhe tragen!

Sonstige Informationen:

Silikonabformmaterialien sind millionenfach bewährt, unerwünschte Wirkungen sind bei sachgerechter Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen wie z.B. Allergien, Irritationen können jedoch grundsätzlich nicht ausgeschlossen werden. Im Zweifelsfall empfehlen wir, das allergene Potential des Materials vor der Anwendung testen zu lassen. Zur Verwendung durch geschultes Fachpersonal.

silone® / cat^p universal FUTUR:



Anwendungsbereiche:

- Universal-Abformung von bezahntem Kiefer
- Partielle Kupfering- und Inlay-Abformungen

Technische Daten:

DIN EN ISO 4823 - Typ 2

■ Dosierung:

silone® /

cat^p universal FUTUR

1 cm silone = 1,00 g /

1 cm cat^p = 0,05 g

silone® / sta-seal cat^f

1 cm silone® = 1,00 g /

1 Tropfen cat^f = 0,02 g

■ Produktfarbe:

silone®: rotbraun

cat^p universal FUTUR:

blau

sta-seal cat^f:

hellblau

■ Anmischzeit:

ca. 30 Sek.

■ Verarbeitungszeit:

ca. 1 Min. 15 Sek. *

■ Abbindezeit:

ca. 3 Min. 45 Sek. *

■ Verweildauer im Mund:

ca. 2 Min. 30 Sek.

■ Verformung unter Druck:

9,50 %

■ Rückstellung nach Verformung:

98,70 %

■ Lineare Maßänderung:

0,45 %

■ Verarbeitung:

Bei 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit

■ Lagerung:

15 °C

59 °F

25 °C

77 °F

* ab Mischbeginn bei 23° C ± 2° C, 50 ± 5 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die angegebenen Zeiten.

Bestellinformation:

silone®

Standardpackung 02008

160 ml Tube

Tuben 3-Pack 02009

3 x 160 ml Tube

cat^p universal

FUTUR 02015

5 x 35 ml Paste

sta-seal cat^f 02018

5 x 10 ml

Matériau à empreinte de précision à base de silicone »C«, à moyenne consistance – fluide



Fig. 1



Fig. 2

1. Préparation de l'empreinte

Selon la technique d'empreinte choisir un porte-empreinte approprié. Pour l'obtention d'une bonne adhésion nous recommandons l'application de l'**Adhésif sili**. Enduire le porte-empreinte d'une couche mince d'**Adhésif sili** ou bien vaporiser l'adhésif sur le porte-empreinte et laisser sécher pendant 60 secondes (Fig. 1).

2. Mélange

Exprimer des tubes le **silone®** et le **cat® universal FUTUR** sur le bloc de mélange en longueur identique et d'une épaisseur uniforme (Fig. 2). L'application du durcisseur liquide exige une proportion de mélange de 1 goutte du durcisseur par 1 cm de **silone®**. Spatuler le **silone®** et le durcisseur (pâte ou liquide) pendant 30 secondes env., jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène.

3. Désinfection

Rincer l'empreinte à l'eau courante tiède après l'avoir ôter de la bouche du patient. La désinfection se fait par immersion dans un bain de glutaraldéhyde de 2% pendant 15 minutes.

4. Fabrication de modèles

Ne pas couler le modèle le plus tôt dès 30 minutes et ne pas plus tard que 24 heures après la prise de l'empreinte. Les plâtres dentaires de la classe III et IV se recommandent comme matériaux à modeler.

5. Galvanisation

La galvanisation de l'empreinte est possible avec tous les produits de galvanisation usuels.

6. Nettoyage du porte-empreinte

Éliminer le matériau durci à l'aide d'un instrument sans pointe. La couche d'adhésif peut être enlevée facilement avec le **Solvant sili** (libre de FCHC) en prenant soin d'une bonne ventilation. Ensuite nettoyer et désinfecter comme d'habitude le porte-empreinte.

Renseignements de travail importants

- Un dosage supérieur du durcisseur et des températures élevées accélèrent, un dosage inférieur du durcisseur et des températures basses retardent le temps de prise.
- Bien fermer les flacons et tubes de durcisseur aussitôt après l'usage.
- Les matériaux à empreinte polymérisés sont chimiquement résistants – éviter de tâches sur les habits.
- Ne pas mettre le durcisseur en contact avec les yeux pour éviter une irritation. En cas du contact accidentel, laver les yeux immédiatement et abondamment avec de l'eau courante et consulter immédiatement un ophtalmologiste.
- Éliminer de la bouche du patient tout résidu de matériau.
- Suivre les indications de la fiche de données de sécurité!

Éviter le contact avec les yeux et la peau!

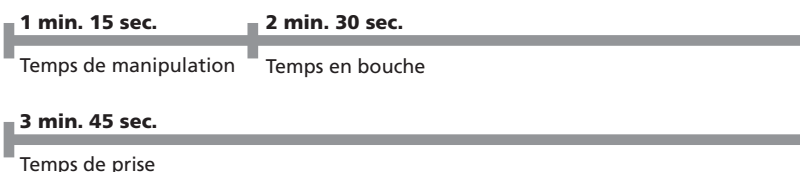
Porter un appareil de protection des yeux et des gants appropriés!

Informations complémentaires:

Les matériaux de prise d'empreinte en silicone ont été éprouvés à de nombreuses reprises, **aucun effet indésirable** n'est donc susceptible de survenir si l'utilisation est correcte. Des réactions immunitaires, par exemple des allergies ou des irritations, ne peuvent cependant pas être totalement exclues. En cas de doutes, nous recommandons de laisser tester le potentiel allergène **avant l'application** du matériaux.

Pour l'application par personnel qualifié instruit.

silone® / cat® universal FUTUR:



Champs d'application:

- Empreintes universelles de mâchoires pourvues de dents
- Empreintes partielles avec bagues de cuivre et inlays

Caractéristiques techniques:

DIN EN ISO 4823 - Type 2

■ Dosage:

- silone® / cat® universal FUTUR**
1 cm silone® = 1,0 g /
1 cm de cat® = 0,05 g
- silone® / sta-seal cat®**
1 cm silone® = 1,0 g /
1 goutte de cat® = 0,02 g

■ Couleurs du produit:

- silone®:**
rouge tirant sur le brun
- cat® universal FUTUR:**
bleu
- sta-seal cat®:**
bleu clair

■ Temps de mélange:

env. 30 sec.

■ Temps de manipulation:

env. 1 min. 15 sec.*

■ Temps de prise:

env. 3 min. 45 sec.*

■ Temps en bouche:

env. 2 min. 30 sec.

■ Déformation sous pression:

9,50 %

■ Restitution après déformation:

98,70 %

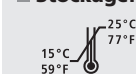
■ Changement dimensionnel linéaire:

0,45 %

■ Application:

À 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative.

■ Stockage:



* dès initiation du mélange à 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative. Des températures élevées accélèrent, des températures basses retardent les temps indiqués.

Informations à la commande:

silone®	
Présentation	
standard	02008
tube de 160 ml	
3-pack de tubes	02009
3 tubes à 160 ml	
cat® universal	
FUTUR	02015
pâte, 5 tubes à 35 ml	
sta-seal cat®	02018
liquide, 5 bouteilles à 10 ml	

Material para impresiones de precisión, a base de siliconas "C", de media consistencia – fluido



Fig. 1



Fig. 2

1. Preparación de la cubeta

Escoger una cubeta adecuada para la respectiva técnica de impresión. Para asegurar una firme adhesión de la masa a la cubeta se recomienda utilizar el **Adhesivo sili**. Cubrir o rociar la cubeta con una capa fina de **Adhesivo sili** y dejar secarlo durante 60 segundos (Fig. 1).

2. Mezclado

Poner una cantidad gruesa uniforme de **silone®** y **cat[®] universal FUTUR** sobre un bloque de mezcla (Fig. 2). Utilizando el catalizador líquido, hay que dosificar en una proporción de mezcla de 1 gota del catalizador por 1 cm de **silone®**. Mezclar el **silone®** y su catalizador (pasta o líquido) en unos 30 seg. mediante una espátula hasta que se obtenga un colorido uniforme.

3. Desinfección

Bañar la impresión bajo agua corriente templada, después de haberla retirado de la boca. Una desinfección subsiguiente puede realizarse en aldehído glutárico al 2% durante 15 minutos.

4. Confección de modelos

La impresión no debe ser vaciada antes de haber pasado 30 minutos y no más tarde de 24 horas después de haberla extraído de la boca. Materiales recomendados son yesos dentales de la clase III y IV.

5. Galvanización

Puede efectuarse usando los baños ácidos o alcalinos corrientes.

6. Limpieza de la cubeta

Retirar el material fraguado mecánicamente con un instrumento despuntado. El adhesivo se deja retirar fácilmente con el spray **Disolvente sili** (sin FCHC). Usarlo solamente en habitaciones bien ventiladas. Limpiar y desinfectar entonces la cubeta como de costumbre.

Instrucciones importantes de procesamiento

- La sobredosis de catalizador o un aumento de las temperaturas aceleran el fraguado, una dosis inferior y el descenso de las temperaturas deceleran el fraguado.
- Los frascos o tubos de catalizador deben cerrarse muy bien después de utilizarlos.
- Los materiales de impresión de siliconas polimerizadas son químicamente resistentes – evite que contacten con su ropa dejando manchas.
- Evitar el contacto del catalizador con los ojos ya que puede provocar irritaciones. En caso del contacto con los ojos de seguida lavarlos bajo agua corriente durante algún tiempo y consultar al oftalmólogo.
- Eliminar restos del material en la boca después de retirar la impresión.
- ¡Observar la ficha de datos de seguridad!

¡Evitar el contacto con los ojos y la piel!

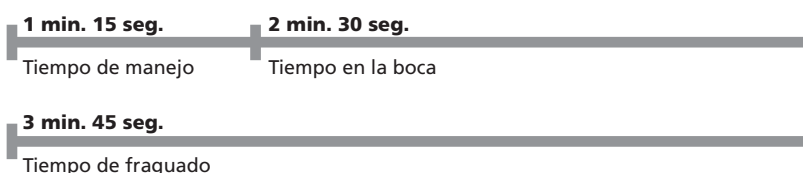
¡Usar protección para los ojos y guantes de protección adecuados!

Otra información:

Los materiales de impresión de silicona han demostrado su eficacia en millones de personas, si se aplican correctamente no cabe esperar efectos indeseados. No obstante, por principio no se pueden excluir reacciones inmunológicas, como p. ej. alergias o irritaciones. En caso de duda, recomendamos dejar comprobar el potencial alérgeno antes de la aplicación del material.

Para el uso por personal especializado cualificado.

silone® / cat[®] universal FUTUR:



Campos de aplicación:

- Impresiones universales de la mandíbula dentada
- Impresiones parciales con anillos de cobre e inlays

Características técnicas:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 2

■ Dosificación:

silone® /

cat[®] universal FUTUR

1 cm silone® = 1,00 g /

1 cm de cat[®] = 0,05 g

silone® / sta-seal cat[®]

1 cm silone® = 1,00 g /

1 gota de cat[®] = 0,02 g

■ Colores del producto:

silone®: castaño

cat[®] universal FUTUR:

azul

sta-seal cat[®]:

azul claro

■ Tiempo de mezcla:

aprox. 30 seg.

■ Tiempo de manejo:

aprox. 1 min. 15 seg.*

■ Tiempo de fraguado:

aprox. 3 min. 45 seg.*

■ Tiempo en la boca:

aprox. 2 min. 30 seg.

■ Deformación bajo presión:

9,50 %

■ Reposición tras deformación:

98,70 %

■ Cambio dimensional lineal:

0,45 %

■ Manejo:

A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 %

humedad relativa.

■ Almacenaje:

15 °C

25 °C

77 °F

59 °F

* a partir del inicio de la mezcla a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % humedad relativa. Temperaturas más elevadas acortan los tiempos indicados, más bajas los prolongan.

Información para el pedido:

silone®

Presentación

normal

tubo de 160 ml

02008

3-pack de tubos

3 tubos c/u de 160 ml

02009

cat[®] universal

FUTUR

pasta, 5 tubos c/u de 35 ml

02015

sta-seal cat[®]

líquido, 5 botellas

c/u de 10 ml

02018

**Precision impression material, C-silicone based,
medium consistency – medium bodied**



Fig. 1



Fig. 2

1. Preparation of the impression

Depending on the impression technique select an appropriate tray. For optimal adhesion of the impression to the tray apply a thin layer of **sili Adhesive Spray** or **sili Adhesive** liquid onto the tray and let dry for 60 sec. (Fig. 1).

2. Mixing

Extrude **silone®** and **cat^p universal FUTUR** from tubes in equal length onto mixing pad (Fig. 2). With dosage of liquid catalyst 1 cm **silone®** to 1 drop of catalyst. Mixing 30 sec. with spatula until homogeneous mix and uniform colour is achieved.

3. Disinfection

After removal rinse impression under lukewarm water. Disinfection for 15 min. in 2 % glutaraldehyde.

4. Model casting

Casting between 30 minutes and 24 hours after removal of the impression. Recommended materials: Dental plasters of class III and IV.

5. Galvanisation

Impressions can be electroplated with commercially available copper and silver plating baths.

6. Cleaning of trays

Remove set material with a blunt instrument. **sili Spray** or **sili liquid** film can be easily removed with **sili Spray Solvent** (free of FCHC). Work in well ventilated rooms. Clean and disinfect as usual.

Important working hints

- Increased temperatures accelerate, decreased temperatures retard the setting time.
- Do not intermix with addition curing silicones.
- Catalyst bottles or tubes should be closed tightly immediately after use.
- Don't leave any residual material in the patient's mouth.
- Avoid staining of clothing. Cured impression materials cannot be removed.
- Avoid contact of catalyst with eyes, may cause irritation. If necessary flush eyes with plenty of water and seek immediate medical care.
- Please follow the instructions of the safety data sheet!

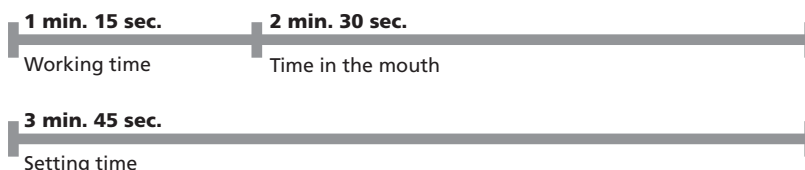
Avoid contact with eyes and skin!
Wear suitable eye protection and gloves!

Further information:

Silicone based materials are proven a million times. On condition of a proper application, **undesired effects** are not to be expected. However, reactions of the immune system like allergies, irritations, cannot be absolutely excluded. In case of doubt, we recommend to get tested the allergenic potential before the application of the material.

For use by trained specialists.

silone® / cat^p universal FUTUR:



Indications for use:

- Universal material for dentulous impression
- Partial and copping and inlay impressions

Technical Data:

DIN EN ISO 4823 – Type 2

- **Mixing ratio:**
silone® / cat^p universal FUTUR
1 cm silone® = 1.00 g /
1 cm cat^p = 0.05 g
silone® / sta-seal catⁱ
1 cm silone® = 1.10 g /
1 drop catⁱ = 0.02 g
- **Colour code:**
silone®: red-brown
cat^p universal FUTUR: blue
sta-seal catⁱ: light blue
- **Mixing time:**
approx. 30 sec.
- **Working time:**
approx. 1 min. 15 sec.*
- **Setting time:**
approx. 3 min. 45 sec.*
- **Time in mouth:**
approx. 2 min. 30 sec.
- **Strain in compression:**
9.50 %
- **Recovery from deformation:**
98.70 %
- **Linear dimensional change:**
0.45 %
- **Application:**
At 23 °C ± 2 °C /
73 °F ± 4 °F, 50 ± 5 % rel. humidity
- **Storage:**



* from beginning of mixing at 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5 % rel. humidity. Increased temperatures accelerate, decreased temperatures retard a. m. times.

Ordering information:

silone®	
Standard packing	02008
160 ml tube	
tube 3-pack	02009
3 x 160 ml tubes	
cat^p universal FUTUR	02015
5 x 35 ml paste	
sta-seal catⁱ	02018
5 x 10 ml bottles	

DETAX

GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Str. 4 · 76275 Ettlingen/Germany
Telefon: 0 72 43/510-0 · Fax: 0 72 43/510-100
www.detax.de · post@detax.de

Made in Germany



04/2016

"C" silicone system

putty,
heavy bodied

kneadable,
very high
consistency

silaplast FUTUR

high final hardness
normal setting

Preliminary impression
material for corrections of
preparations, tray material,
overimpressions, wax-bite

Wash
material
light bodied

low viscosity
low con-
sistency

silasoft® N

normal setting

Correction impression
material for the double
impression and double
mix technique, relinings

Wash
material
light bodied

low viscosity
low con-
sistency

silasoft® S

normal setting

Correction impression
material for the double
impression and double
mix technique, relinings

Functional
heavy bodied

high con-
sistency and
plasticity

sta-seal f

medium sfinal hardness
plastic phase
extended setting time

Functional impressions,
functional border moulding

Catalyst
paste

Catalyst
liquid

cat^p / cat^f FUTUR

inert system
non-irritating

cat^p universal paste,
cat^f silaplast liquid,
silasoft® cat^f, liquid,

Special
instrument

Accessory

Deta-Cut

sili adhesive

sili solvent

Sterilizable, curved, for
cutting the preliminary
impression

adhesive for C-silicones
removal of the adhesive
and cleaning of trays

All DETAX condensation-
curing silicones are
portioned with dispensing
aids (tray, measuring bowl,
measuring scale etc.) and
kneaded by hand or mixed
homogeneously on a
mixing pad.

Ordering information:

silaplast FUTUR
Standard packing **02001**
jar, 900 ml

4-pack **02002**
4 x 900 ml

clinic packing **02003**
1 x 5400 ml

refill bag **02681**
900 ml

silasoft® N
standard
tube-packing **02004**
160 ml

4-pack tubes **02005**
4 x 160 ml

standard
bottle-packing **02320**
160 ml

4-pack bottles **02321**
4 x 160 ml

silasoft® S
standard
tube-packing **02275**
160 ml

4-pack tubes **02276**
4 x 160 ml

sta-seal f
standard-packing **02012**
measuring syringes
3 x 80 ml
catalyst liquid bottle 10 ml

large-packing **02013**
measuring syringes 9 x 80 ml
catalyst liquid bottles 3 x
10 ml

cat^p / cat^f
cat^p universal FUTUR
paste, 5 x 35 ml **02015**

silaplast FUTUR cat^f
liquid, 5 x 50 ml **02016**

sta-seal cat^f, liquid **02018**
5 x 10 ml

Deta-Cut **02323**

sili adhesive
spray can, 250 ml **02051**
fluid, bottle 25 ml **02053**

sili solvent
spray can, 250 ml **02052**

Materiale per impronte di precisione a base di siliconi "C", consistenza media – scorrevolezza media



Fig. 1



Fig. 2

1. Preparazione del portaimpronta

Selezionare un portaimpronta adatto per la tecnica d'impronta impiegata. Per ottimizzare l'adesione consigliamo di applicare su tutti i porta impronte uno strato sottile di **lacca adesiva sili**, lasciandolo asciugare per 60 sec. circa (Fig. 1).

2. Miscelazione

Posizionare sul blocco per l'impasto l'identica quantità di **silone®** e del catalizzatore **cat^p universale FUTUR** (Fig. 2) facendo attenzione che i cordoni estrusi abbiano lo stesso diametro. Utilizzando il catalizzatore liquido, dosare 1 goccia di catalizzatore per ogni cm di materiale estruso. Impastare **silone®** ed il catalizzatore entro 30 secondi omogeneamente con la spatola fino ad ottenere un colore uniforme.

3. Disinfezione

Dopo il disinserimento dalla cavità orale, sciacquare l'impronta sotto l'acqua corrente tiepida. La successiva disinfezione può avvenire per 15 min. in glutaraldeide al 2%.

4. La colatura del modello

L'impronta non deve essere colata prima che siano passate 30 minuti ore dopo il disinserimento dalla cavità orale e al più tardi dopo 24 ore. I materiali consigliati per i modelli sono gessi dentali di classe III e IV.

5. La galvanizzazione

Le impronte possono essere galvanizzate con gli abituali bagni d'argento o rame.

6. La pulizia del portaimpronta

Togliere il materiale indurito meccanicamente con l'aiuto d'uno strumento non tagliente. Il film di lacca adesiva viene eliminato facilmente con lo **spray solvente sili** (senza FCIC). Adoperare solamente in ambienti ben aerati. Successivamente pulire e disinfettare i portaimpronte come d'abitudine.

Avvertenze importanti

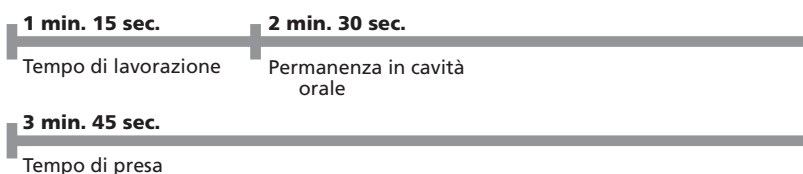
- Il sopradosaggio del catalizzatore e le temperature più elevate accorciano, il sottodosaggio e le temperature più basse allungano il tempo di presa.
- Chiudere accuratamente i flaconi / tubetti del catalizzatore subito dopo l'utilizzo!
- Le masse per impronte con reticolo sono chimicamente resistenti – evitare di macchiare gli abiti.
- Evitare il contatto del catalizzatore con gli occhi, può essere irritante – eventualmente sciacquare gli occhi con abbondante acqua e consultare subito un medico oculista.
- Non lasciare residui del materiale in cavità orale.
- Attenersi alla scheda tecnica di sicurezza!

Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle!
Proteggersi gli occhi ed usare guanti adatti!

Ulteriori informazioni
I materiali per impronta a base siliconica sono stati testati milioni di volte. È possibile escludere la possibilità di reazioni avverse in caso di utilizzo conforme. Non è possibile tuttavia escludere completamente l'eventualità di reazioni immunitarie, come allergie o irritazioni. In caso di dubbio, raccomandiamo fare testare il potenziale allergico prima dell'applicazione del material.

Per l'impiego da personale specializzato istruito.

silone® / cat^p universal FUTUR:



Campo d'impiego:

- Materiale universale per impronte di arcate dentali
- Impronte parziali con anelli di rame ed impronte per Inlay

Dati tecnici:

DIN EN ISO 4823 - tipo 2

■ Dosaggio:

silone® /

cat^p universal FUTUR

1 cm silone® = 1,00 g /

1 cm da cat^p = 0,05 g

silone® / sta-seal cat^f

1 cm silone® = 1,00 g /

1 goccia cat^f = 0,02 g

■ Colore del prodotto:

silone®: rosso bruno

cat^p universal FUTUR:

blu

sta-seal cat^f:

celeste

■ Tempo di miscelazione:

30 sec. circa

■ Tempo di lavorazione:

1 minuto 15 sec.* circa

■ Tempo di presa:

3 min. 45 sec.* circa

■ Permanenza in bocca:

2 min. 30 sec. circa

■ Deformazione sotto compressione:

9,50 %

■ Recupero dopo deformazione:

98,70 %

■ Variazione dimensionale lineare:

0,45 %

■ Lavorazione:

a 23 °C ± 2 °C,

50 ± 5% umidità relativa

■ Conservazione:



* dall'inizio di miscelazione a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% umidità relativa. Temperature più alte abbreviano e temperature più basse allungano i tempi indicati.

Specifiche di ordinazione:

silone®

Conf. standard

tubetto 160 ml

02008

Confezione

x 3 tubetti

3 tubetti da 160 ml

02009

cat^p universal

FUTUR

pasta 5 x 35 ml

02015

sta-seal cat^f

liquido 5 x 10 ml

02018