



1. BEZEICHNUNG DER ZUBEREITUNG: TANAKA PRE-SOLDER

1.1. Händler: A. Tanaka Dental GmbH / Max-Planck-Str. 3 / 61381 Friedrichsdorf / Tel.: 06172 - 83026 / Fax-Nr. 06172 - 84179

2. ANGABEN ZUR ZUSAMMENSETZUNG

Die genaue chemische Zusammensetzung dieses Lots ist ein Firmengeheimnis gemäß C.F.R. § 1910.1200 (i)

	OSHA PEL	ACGIH TLV	(US Normen)
Nickel			
Kobalt			
Silikon			
Eisen			
Bor			
Reines Nickel (Dämpfe und Staub)		8 hr. TLV-1 mg/m ³	
Reines Silikon (Staub)	TWA 10 mg/m ³	STEL - 20 mg/m ³	

3. MÖGLICHE GEFAHREN

Einatmen: Durch Rauch eventuell Irritationen von Nase und Rachen. Bei Menschen mit beeinträchtigter Lungenfunktion oder Asthma können verstärkt Atembeschwerden auftreten.

Hautkontakt: Eventuell Rötungen, Brennen und Ausschlag. Dieses Produkt enthält Nickel und sollte nicht bei Personen mit Nickelallergie verwendet werden.

Verschlucken: Irritationen des Verdauungstraktes

4. ERSTE HILFE-MASSNAHMEN

Exposition:

Ärztliche Betreuung:

Einatmen: Sollten Atemprobleme auftreten, sofort an die frische Luft und ja, falls nötig
gegebenenfalls Sauerstoffzufuhr durch ein Sauerstoffgerät

Hautkontakt: Mit viel Wasser und Seife abwaschen

Verschlucken: ja

Augenkontakt: Mit viel Wasser auswaschen ja, falls nötig

5. MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

Das Lot ist weder feuergefährlich noch explosiv.

6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

Der durch das Bearbeiten des Materials entstandene Staub sollte abgesaugt oder feucht gebunden werden, um ein Aufwirbeln zu verhindern. Das Einatmen des Staubes vermeiden.

Es wird auf die Punkte 8 und 13 verwiesen

7. HANDHABUNG UND LAGERUNG

7.1. Handhabung: Auf ausreichende Belüftung und Absaugmöglichkeiten am Arbeitsplatz achten.

7.2. Lagerung: Behälter geschlossen aufbewahren und von Kindern fernhalten.

8. EXPOSITIONSBEGRENZUNG UND PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Atemschutz: Staubfilter, Rauchabsaugung

Handschutz: Neopren Schutzhandschuhe

Augenschutz: Chemisch resistente Schutzbrille

Hygiene: Fließendes Wasser sollte vorhanden sein. Gründliche Reinigung der Hände nach Gebrauch.



TANAKA PRE-SOLDER

Händler: A. Tanaka Dental GmbH / Max-Planck-Str. 3 / 61381 Friedrichsdorf / Tel.: 06172 - 83026 / Fax-Nr. 06172 - 84179

9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen: **Form:** fest **Farbe:** platinfarben **Geruch:** keiner

Schmelzpunkt: 1.074°C - 1.242°C
Wasserlöslichkeit: nicht löslich

10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Stabilität: stabil

Bei sehr hohen Temperaturen kann es zur Rauchentwicklung kommen

11. ANGABEN ZUR TOXIKOLOGIE

Silikon Staub ist nicht giftig, kann aber die Atemwege irritieren. Wiederholter Kontakt mit Kobalt über lange Zeit kann zur Lungenhypersensibilisierung führen. Einige Nickelbestandteile sind möglicherweise krebserregend und können Hautveränderungen hervorrufen.

12. ANGABEN ZUR ÖKOLOGIE

13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

Entsorgung der Zubereitung: Geringe Mengen unter Beachtung örtlicher und behördlicher Vorschriften entsorgen.

Entsorgung der Verpackung: Kann unter Beachtung örtlicher und behördlicher Vorschriften entsorgt werden.

Nationale oder regionale Bestimmungen müssen beachtet werden.

14. ANGABEN ZUM TRANSPORT

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschrift

15. VORSCHRIFTEN

Der Tanaka Pre-Solder darf als Lot für Tanaka Universal™ Ceramic Bonding Alloy im Dentallabor benutzt werden.

16. SONSTIGE ANGABEN

Die Angaben beschreiben unser Produkt im Hinblick auf etwaige Sicherheitserfordernisse gemäß dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Eigenschaftszusicherungen sind daraus nicht abzuleiten.