

Kompatibilitätsübersicht

Offiziell Validierte Geräte

saremco print
CROWNTEC

3D DRUCKER

ACKURETTA	SOL DENTIQU	Freeshape 120 G3	3
ASIGA	MAX UV PRO 4K	MAX UV 2 MAX ULTRA	1 2 5 16
DentaFab	SEGA		4
Desktop Health	D4K Micro Plus XL		1
DENTATEC	C1 PRO S		1
DMG	3Delite 3Demax	DentaMile Desk MC-5	1 2 8 17
formlabs	Form 4B		18
HEYGEARS	UltraCraft Chairside UltraCraft A2D	UltraCraft A2D 4K	10
MICROLAY	Versus 385		1
MIICRAFT	Alpha Prime		1
nexa3D	XiP		1 15
NextDent	NextDent 5100 LCD1	Vertrieben durch NextDent Wiederverkäufer (Barcode erforderlich)	6
phrozen	Sonic 4K 2022 Sonic 4K XL 2022		7
PRUSA RESEARCH	Medical One		11
rapidshape	D20 II D40 II D20+ D20+ D50+ D30 II D10+ cartridge D30+		1 2 8
RAYSHAPE	Shape 1+ Dental		14
LINIZ	NBEE UBEE		12 13
SHINING3D	AccuFab-L4D/L4K AccuFab-D1s Accu-	Fab-CEL AccuFab-F1	9
W2P	SF150, SF350, SF650		1

AUSHÄRTEEINHEITEN

1	OtoFlash by NK-Optik 2 x 2000 Flashes	
2	HiLite Power by Kulzer 2 x 180 s	
3	CURIE 2 x 3 min T:6 P:16 D:10 B:ON	CURIE Plus by Ackuretta 2 x 2 min
4	Cure by DentaFab 1 x 10 min	
5	Photopol by Dentalfarm 2 x 4 min mit Vakuum	
6	LC-3DPrint Box 1 x 30 min	NextDent Cure by NextDent 1 x 10 min
7	Cure by Phrozen 2 x 5 min	
8	RS cure by Rapidshape 1 x 6 min	
9	Fab Cure 2 x 10 min	Fab Cure 2 by Shining 2 x 5 min (ohne Heizgerät)
10	UltraCraft PCU 3.0 2 x 3 min 40% power	UltraCraft AirCure by HeyGears 2 x 3 min 10% power
11	Medical CW One by Prusa 2 x 10 min	
12	U Cure by UNIZ 2 x 2 min auf Stufe 2	Manuell einstellen: "+", "LEVEL", "CURE Time", "Save"
13	U Cure by UNIZ 2 x 4 min auf Stufe 1	Manuell einstellen: "+", "LEVEL", "CURE Time", "Save"
14	ShapeCure by RayShape 2 x 10 min (ohne Wärme)	
15	xCure Desktop by Nexa 3D 2 x 2 min	Wash & Cure by Nexa 3D 2 x 10 min
16	PCU-LED N2 by Dreve 1 x 30 min	
17	DentaMile Cure MC by DMG 20%, 60°C, 30min	Validiert auf DentaMile Desk MC-5 für Farben: A1, A2, A3, A3.5
18	FormCure 2 by Formlabs 1 x 10 min bei 60°C	



Post-Processing Workflow

saremco print CROWNTEC

1

Reinigung

saremco print **CLEANING CONCENTRATE**
für eine effiziente und zuverlässige Reinigung

- Konzentrat gemäss Anleitung mischen
- Ultraschallbad verwenden: 2 × 3 Min



von **HAND**
für beste mechanische Eigenschaften

- Kleine Menge 96 % IPA mit Pinsel & fusselfreiem Tuch auftragen
- Alle Oberflächen innen und aussen reinigen
- Mit Druckluft vollständig trocknen



2

Charakterisierung

Optional vor der Aushärtung

z.B. mit saremco els paintart™

- Für natürliche Ästhetik
- Für eine langanhaltende Charakterisierung
- Vor der finalen Lichthärtung auftragen, um Ästhetik über die Dauer zu erhalten



3

Aushärtung

saremco print **CROWNTEC**
mit validierter Aushärteeinheit aushärten

(siehe Seite 1)

- Sichert die Balance aus physikalischer Eigenschaften und Farbstabilität
- Korrekte Geräteeinstellungen verwenden

Alle Schritte
als Video:



4

Thermische Aktivierung

Autoklav

Option A

- 5 Minuten bei 134°C / 276.2°F
- Für finale Farbgebung, Biokompatibilität und hohe Ästhetik



or

Kochendes Wasserbad

Option B (wenn kein Autoklav verfügbar ist)

- Mindestens 2 Minuten bei 100°C / 212°F



Lichthärtung aller Seiten

- Polymerisationslampe verwenden*
- Je Seite: 2 x 20 Sekunden bei voller Lichtintensität



5

Politur

Hochglanzpolitur

- Oberfläche mit 40 µm- und 12 µm-Diamantschleifern vorbereiten
- Mit Polierbürsten, Discs, Streifen oder Silikonpolierern auf Hochglanz bringen



6

Befestigung

Definitive Zementierung von Kronen, Inlays, Onlays und Veneers mit Komposit-Zement

- z.B. saremco els cem™, Panavia 5 (Kuraray), Variolink (Ivoclar)
- Bei Einzelkronen: Innenseite sandstrahlen (Al₂O₃, 110 µm)

* Empfohlene Polymerisationsgeräte für die Lichthärtung (z. B. OtoFlash, HiLite Power) erreichen einen Wellenlängenbereich von 320–500 nm. Andere LED-Geräte erreichen ggf. die oberen Wellenlängenbereiche nicht und können die finale Farbentwicklung optisch nicht vollständig abschliessen (ohne Einfluss auf die physikalischen Eigenschaften des Materials). Um die Farbentwicklung zu beschleunigen, wird empfohlen, das Druckobjekt entweder für 5 Minuten in den Autoklaven (134 °C / 276.8 °F) oder für mindestens 2 Minuten in ein kochendes Wasserbad (100 °C / 212 °F) zu geben. Eine Polymerisationslampe wie z. B. Bluephase G2 von Ivoclar Vivadent kann zusätzlich verwendet werden (2 × 20 s bei voller Leistung pro Seite), um auch den höheren Wellenlängenbereich (bis 500 nm) abzudecken.

™ Produkte sind CE-gekennzeichnet und bei der TGA registriert.

Hinweis: Diese Übersicht ersetzt nicht die Gebrauchsanweisung. Bitte verwenden Sie stets die offiziellen Anleitungen.

Datenschutzhinweis: Beim Scannen des QR-Codes werden Sie zu YouTube weitergeleitet. Es gelten die Datenschutzrichtlinien von YouTube.