

2537

Konusfräser Titanverzahnung fein KR
Conical cutter fine-cut titanium blades KR
Fraise conique avec une denture en titane fine KR



1

Shank	L	mm	13,0
	Size	∅ 1/10 mm	029
	Winkel - Angle		1°
	ISO	Order No.	
	500 103 200 180...	2537.103...	029
	max.		30.000
	opt.		10.000

103 HP ∅ 2,35 mm

2537.103.029 – Konusfräser 1° mit feiner Titanverzahnung

Für effizientes Vorräsen von schwer zerspanbaren NEM- oder Titan-Legierungen in der Frästechnik mit hoher Fräser-Standzeit. Die speziell feine Titanverzahnung sorgt für einen höheren Materialabtrag und erzeugt dabei eine Oberfläche, welche mit dem anschließenden Konus-Fasenschliff-Fräser 1° optimal geglättet wird.

2537.103.029 – Conical cutter 1° with fine-cut titanium blades

Used for efficient pre-milling of difficult-to-machine, non-precious metal or titanium alloys in milling work, with a high cutter service life. The special fine-cut titanium blades ensure higher material reduction, producing a surface that can then be optimally smoothed using the conical bevel cutter 1°.

2537.103.029 – Fraise conique 1° avec une denture en titane fine

Pour le pré fraisage efficace des alliages difficiles à usiner tels que les métaux non précieux ou le titane lors de la réalisation de couronnes fraisées; cette fraise présente également une longue durée de vie. Sa denture en titane fine spéciale permet d'obtenir un enlèvement de matières important et de créer une surface pouvant ensuite être parfaitement polie à l'aide de la fraise conique 1°.

2566F

Konusfräser Fasenschliff KR
Conical cutter bevel-cut KR
Fraise conique pour fraisage chanfreiné KR



1

Shank	L	mm	13,0
	Size	∅ 1/10 mm	029
	Winkel - Angle		1°
	ISO	Order No.	
	500 103 200 103...	2566F.103...	029
	max.		30.000
	opt.		10.000

103 HP ∅ 2,35 mm

2566F.103.029 – Konusfräser 1° mit Fasenschliff

Für optimales Schlichten der Oberflächen von schwer zerspanbaren NEM- oder Titan-Legierungen in der Frästechnik mit hoher Fräser-Standzeit. Für glatte Material-Oberflächen, welche leicht poliert werden können.

2566F.103.029 – Conical cutter 1° with bevel-cut

Used for optimum smoothing of the surfaces of difficult-to-mill, non-precious metal or titanium alloys in milling work, with a high cutter service life. Produces smooth material surfaces, which can be easily polished.

2566F.103.029 – Fraise conique 1° avec chanfrein

Pour la finition optimale de la surface des alliages difficiles à usiner tels que les métaux non précieux ou le titane lors de la réalisation de couronnes fraisées; cette fraise présente également une longue durée de vie. Cette fraise permet d'obtenir des surfaces lisses qui peuvent ensuite être facilement polies.

2637

Parallelfräser Titanverzahnung fein, rund
Parallel cutter fine-cut titanium blades, round
Fraise cyl. à tête ronde avec une denture en titane fine



1

Shank	L	mm	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	023
	ISO	Order No.	
	500 103 137 180...	2637.103...	023
		max.	
	opt.		10.000

103 HP ∅ 2,35 mm

2637.103.023 – Parallelfräser mit feiner Titanverzahnung

Für effizientes Vorräsen von schwer zerspanbaren NEM- oder Titan-Legierungen in der Frästechnik mit hoher Fräser-Standzeit. Die speziell feine Titanverzahnung sorgt für einen höheren Materialabtrag und erzeugt dabei eine Oberfläche, welche mit dem anschließenden Fasenschliff-Fräser 2666F.103.023 optimal geglättet wird.

2637.103.023 – Parallel cutter with fine-cut titanium blades

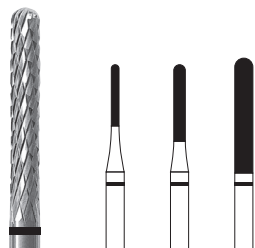
Used for efficient pre-milling of difficult-to-machine non-precious metal or titanium alloys in milling work, with a high cutter service life. The special fine-cut titanium blades ensure higher material reduction, producing a surface that can then be optimally smoothed using the bevel cutter 2666F.103.023.

2637.103.023 – Fraise cylindrique avec une denture en titane fine

Pour le pré fraisage efficace des alliages difficiles à usiner tels que les métaux non précieux ou le titane lors de la réalisation de couronnes fraisées; cette fraise présente également une longue durée de vie. Sa denture en titane fine spéciale permet d'obtenir un enlèvement de matières important et de créer une surface pouvant ensuite être parfaitement polie à l'aide de la fraise à chanfreiner 2666F.103.023.

2635 Fig. No. 364RGE

Parallelfräser Kreuzverzahnung grob, rund
Parallel cutter cross cut coarse, round end
Fraise parallèle denture croisée grosse



5.000 - 10.000

1

Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
	ISO	Order No.			
	500 103 137 220...	2635.103...	010	015	023
	123 HP ∅ 3,00 mm	2635.123...	010	015	023

2636 Fig. No. 364RE

Parallelfräser Kreuzverzahnung, oben rund
Parallel cutter cross cut, round end
Fraise parallèle denture croisée, arrondi



5.000 - 10.000

1

Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
	ISO	Order No.			
	500 103 137 190...	2636.103...	010	015	023
	123 HP ∅ 3,00 mm	2636.123...	010	015	023