

How to use

FILPIN
restoration retention system



1 Remove the required amount of pins and the drill from dispenser pack and autoclave at 134°C for 4 minutes before use. Always follow the manufacturers instructions for use. Latch the correct sized drill head (for your chosen size of FILPIN) onto a slow-speed handpiece and make a pilot hole up to the drill's self-limiting depth of 2mm. Repeat as necessary. NB: Ensure the pilot hole is drilled at a speed of 1500 rpm or less.



2 Latch a FILPIN onto the handpiece and insert into the hole - hardly any pressure is needed to encourage the pin to insert. Once the correct depth of 2mm is reached, FILPIN will self-shear at exactly the right point. Repeat as necessary. NB: Ensure the pin is inserted at a speed of 1000 rpm or less.

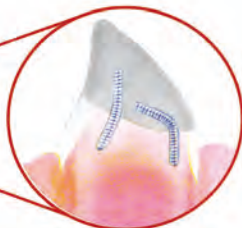


3 If required, bend the protruding pin/s with a Filpin Pin Bender or other suitable instrument to suit the restoration. Final build up of the restoration can now take place.

CE
0088



4 The final restoration.



FILRATCH Pin-Insertor

For inserting FILPIN when the dentine is too soft or the depth inadequate as it gives excellent tactile control.



FILPIN is from FILHOL DENTAL, specialising in the manufacture of high quality retention pins for 40 years.

Available in two sizes in unique dispensers each containing 35 x FILPINs and 1 x drill



RED Pack:
SMALL
0.021"
(0.60mm) dia



BLACK Pack:
LARGE
0.027"
(0.76mm) dia



FILHOL
DENTAL

Filhol Dental



Clonakilty, Co. Cork, Ireland.
info@filhol.com www.filhol.com

1. Przed użyciem wyjąć potrzebną ilość pinów oraz poszerzyć z opakowania i poddać sterylizacji w autoklawie w temperaturze 134°C. Włożyć wiertło pilotowe (dopasowane do rozmiaru wybranego gwintu FILPIN) do kątynicy wolnoobrotowej i nawiercić otwór. Konstrukcja wiertła samoczynnie ogranicza głębokość nawiercenia do 2 mm. W razie potrzeby powtórzyć. Uwaga: należy uważać by nie przekraczać 1500 obr./min.
2. Włożyć gwint FILPIN do kątynicy i wprowadzić do nawierconego otworu – osadzenie gwintu nie wymaga praktycznie żadnego nacisku. Po osiągnięciu głębokości 2 mm nastąpi samoczynne odłamanie gwintu dokładnie we właściwym miejscu. W razie potrzeby powtórzyć. Uwaga: przy osadzeniu gwintu nie przekraczać 1000 obr./min.
3. Jeśli będzie to konieczne, należy dogięć wystającą część gwintu/gwintów za pomocą specjalnego narzędzia do gwintów FILPIN lub innego umożliwiającego tę czynność.
4. Odbudować ubytek.

1. Retirar del paquete la broca y la cantidad necesaria de pines y autoclave a 134 °C antes del uso. Ajuste la fresa con el tamaño correcto (para el FILPIN seleccionado) en una pieza de mano de baja velocidad y abra un orificio piloto hasta la profundidad límite de la propia fresa de 2 mm. Repita la operación en caso necesario. Asegúrese de que el fresado del orificio piloto se realice a una velocidad de 1500 rpm o menos.
2. Ajuste el FILPIN en la pieza de mano e insértelo en el orificio – la presión necesaria para la inserción del pin es prácticamente inapreciable. Una vez que se ha alcanzado la profundidad correcta de 2 mm, el FILPIN se autocortará exactamente en el punto correcto. NB: Asegúrese de que el pin se inserte a una velocidad de 1000 rpm o menos.
3. En caso necesario, doblar la parte del pin que sobresalga con un instrumento específico para flexionar los pins Filpin o con otro instrumento adecuado para ajustar la restauración. Finalmente, se puede proceder a la realización de la restauración.
4. La restauración final.

1. Die benötigte Menge an Stiften und den Bohrer aus der Spenderpackung entnehmen und vor Gebrauch bei 134°C autoklavieren. Den (für die von Ihnen ausgewählte FILPIN-Größe) passenden Vorböhrer in ein langsam laufendes Winkelstück einspannen und bis zum Anschlag vorbohren, wodurch die Bohrtiefe auf 2 mm begrenzt wird. Anmerkung: Es ist dafür zu sorgen, dass mit höchstens 1500 U/min vorgebohrt wird.
2. Einen FILPIN in das Winkelstück einspannen und an die vorgebohrte Stelle heranhelfen. Beim Eindrehen des Stiftes ist praktisch kein Druck erforderlich. Sobald die korrekte Eindringtiefe von 2 mm erreicht wird, schert FILPIN an exakt der richtigen Stelle selbstständig ab. Anmerkung: Es ist dafür zu sorgen, dass der Stift mit höchstens 1000 U/min eingedreht wird.
3. Falls erforderlich, den herausstehenden Anteil des Stiftes mit einem FILPIN Pin-Bender (FILPIN-Stift-Biegeinstrument) oder einem anderen geeigneten Instrument biegen. Nun kann abschließend die Füllung fertiggestellt werden.
4. Die fertige Füllung.

1. Verwijder het benodigde aantal pinnen en boortje van de dispenser verpakking en steriliseer vóór gebruik in de autoclave bij 134°C. Bevestig het juiste formaat boorkop (voor de gekozen grootte van FILPIN) op een langzaam draaiend handstuk en maak een geleidegat tot de zelfbegrensde diepte van de boor van 2mm. Indien nodig herhalen. Let op: zorg ervoor dat het geleidegat geboord is met een snelheid van 1500 tpm of minder.
2. Bevestig een FILPIN op het handstuk en plaats deze in het gaatje – er is nauwelijks enige druk nodig om de pen te kunnen plaatsen. Zodra de juiste diepte van 2mm is bereikt, zal FILPIN op exact het juiste punt afbreken. Indien nodig herhalen. Let op: zorg ervoor dat de pen wordt ingebracht op een snelheid van 1000 tpm of minder.
3. Buig indien nodig de uitstekende pen(nen) met een Filpin penbuiger of met een ander geschikt instrument om deze aan de restauratie aan te passen. Nu kan de laatste opbouw van de restauratie plaatsvinden.
4. De uiteindelijke restauratie.

1. Prélever le nombre de tenons nécessaire à votre pratique ainsi que le foret et stériliser le tout dans un autoclave à vapeur d'eau sur le cycle 134° avant utilisation. Insérer le foret de taille appropriée (correspondant au tenon dentinaire FILPIN choisi) sur un contre-angle à vitesse lente, et réaliser un puits d'insertion jusqu'à l'épaulement du foret d'une profondeur de 2 mm. Répéter l'opération si nécessaire. À noter: s'assurer que l'avant-trou est réalisé avec une vitesse de rotation de 1 500 tours/mn ou moins.
2. Insérer un tenon dentinaire FILPIN sur le contre-angle et l'introduire dans le puits d'insertion – une faible pression suffit pour réaliser l'insertion du tenon dentinaire. Une fois que la profondeur adéquate de 2 mm est atteinte, FILPIN va se casser exactement au niveau approprié. À noter: s'assurer que le tenon dentinaire est inséré avec une vitesse de rotation de 1 000 tours/mn ou moins.
3. Si nécessaire, courber le(s) tenon(s) dentinaire(s) qui dépasse(nt) avec un instrument à courber Filpin pour tenon dentinaire FILPIN, ou avec un autre instrument approprié pour une adaptation à la restauration. La reconstitution définitive de la restauration peut maintenant avoir lieu.
4. La restauration définitive.

1. Prelevare il numero necessario di pemi e l'alesatore canolare dal dispenser e sterilizzarli in autoclave a 134°C prima dell'uso. Inserire una fresa della corretta misura (corrispondente al FILPIN prescelto) in un manipolo a bassa velocità ed eseguire un foro pilota fino alla profondità autolimitante della fresa di 2 mm. Ripetere se necessario. Nota bene: assicurarsi che il foro sia stato eseguito a una velocità non superiore ai 1500 giri/m.
2. Inserire un FILPIN nel manipolo e infilarlo nel foro – per l'inserimento del perno non è necessaria quasi alcuna pressione. Quando il perno ha raggiunto la corretta profondità di 2 mm, il FILPIN si spezza da solo esattamente al punto giusto. Ripetere se necessario. Nota bene: assicurarsi che il perno sia inserito a una velocità non superiore ai 1000 giri/m.
3. Se necessario, piegare la parte sporgente del perno con un Filpin Pin Bender o un altro strumento per adattarlo alla forma della ricostruzione. La ricostruzione finale del restauro può ora essere eseguita.
4. Il restauro finale.