Druckluft für höchste Ansprüche

Für den Dauerbetrieb von Fräs- und Schleifmaschinen optimal geeignet

Fräs- und Schleifmaschinen stellen in Sachen zuverlässige und konstante Versorgung mit Druckluft besonders hohe Ansprüche an den Kompressor. Für den Betrieb steht konstant ölfreie, saubere und trockene Druckluft an oberster Stelle – denn während des Betriebs gestattet die Fräsmaschine keine Verschnaufpausen.

Die Einschaltdauer eines Kompressor-Aggregates bei Betrieb mit einer Fräsmaschine geht weit über die Einschaltdauer im normalen Zahnarztpraxisbetrieb hinaus. Das ausgereifte Konzept von Dürr Dental erfüllt in dieser Hinsicht alle Ansprüche und ist für den Dauerbetrieb ausgelegt. Die hochwertigen Systemteile sorgen für höchste Präzision und Laufruhe. Dadurch arbeitet der Kompressor nicht nur leiser, sondern lebt auch länger.

Durch die innovative Membran-Trocknungsanlage von Dürr Dental sind keine Regenerationszeiten notwendig. Dies sorgt für konstant trockene Druckluft im Dauerbetrieb.

Warum ist für Fräs- und Schleifmaschinen eine qualitativ hochwertige Druckluftversorgung wichtig?

Hersteller von CAD/CAM-Systemen machen meist klare Vorgaben zur Qualität der angeschlossenen Druckluftversorgung nach ISO 8573-1 bezüglich Partikel-, Öl- und Wassergehalt. Dies hat gute Gründe: Die Spindel, das Herz der Fräsmaschine, kann durch feuchte Druckluft korrodieren, eingetragene Verschmutzungen können die Spindeldüse verstopfen und zu mechanischem Abrieb im Spindellager führen. Auch besteht die Möglichkeit eines negativen Einflusses auf die nachfolgenden Bearbeitungsschritte wie Einfärben, Beschichten oder Glasieren durch ölbehaftete oder feuchte Rohlinge.

Wie kann die Leistungsfähigkeit meines Druckluftsystems und die Druckluftqualität erhalten bleiben?

Die in den Dürr Dental Kompressoren verbauten Filter sorgen für eine konstante Leistungsfähigkeit des Kompressors und tragen zum Werterhalt Ihres gesamten Druckluftsystems bei. Auch dem besten Filter setzen Keime, Schmutz und Staub über die Zeit zu. Der jährliche Filterwechsel gewährleistet somit die maximale Förderleistung, eine höhere Lebensdauer des kompletten Druckluftsystems und einen geringeren Energieverbrauch und Verschleiß.

Viren-Bakterienfilter

Der Dürr Dental Viren-Bakterienfilter ist ein Hochleistungs-Schwebstofffilter der Filterklasse ULPA U16 entsprechend EN 1822-1:2019-10 / ISO 65U entsprechend ISO 29463-3:2018.

Sinterfilter mit Wasserauffangbehälter

Als Eingangsfilter schützt der Sinterfilter die nachfolgenden Komponenten der Membran-Trocknungsanlage. Über den Auffangbehälter wird das Wasser durch ein Ventil abtransportiert





Der passende Kompressor



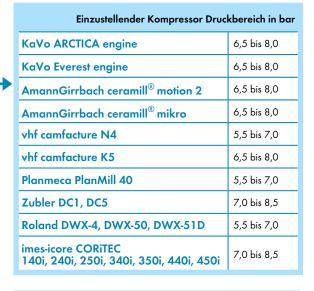
Duo Tandem, 1 Aggregat

Tankinhalt: 50 Liter

Luftfördermenge: bei 5 bar 125/145 l/min**

Schallpegel: bei 5 bar 66 dB(A)

400 V (3~), 50/60 Hz, Best-Nr. 4152-54*





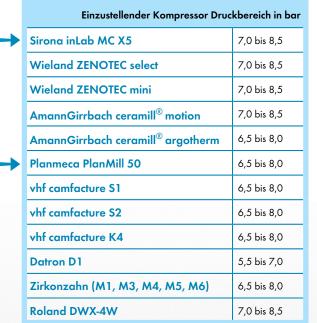
Quattro Tandem, 1 Aggregat

Tankinhalt: 90 Liter

Luftfördermenge: bei 5 bar 258/293 l/min**

Schallpegel: bei 5 bar 70 dB(A)

■ 400 V (3~), 50/60 Hz, Best-Nr. 4642-54*





Duo Tandem, 2 Aggregate

Tankinhalt: 50 Liter

Luftfördermenge: bei 5 bar 253/292 l/min**

Schallpegel: bei 5 bar 69 dB(A)

400 V (3~), 50/60 Hz, Best-Nr. 4252-54*



Quattro Tandem, 2 Aggregate

Tankinhalt: 90 Liter

Luftfördermenge: bei 5 bar 516/586 l/min**

Schallpegel: bei 5 bar 73 dB(A)

■ 400 V (3~), 50/60 Hz, Best-Nr. 4682-54*

Einzustellender Kompressor Druckbereich in bar	
Ivoclar Vivadent PrograMill (PM3, PM5, PM7)	6,5 bis 8,0
AmannGirrbach ceramill® matik	6,5 bis 8,0
Datron D5	7,0 bis 8,5
imes-icore CORiTEC 550i, 750i	7,0 bis 8,5

- * Besonderheit: Elektronische Steuerung mit einfach einstellbarem Druckbereich, Überwachung der Luftfeuchtigkeit und der Möglichkeit der Vernetzung via Software.
- ** Fördermenge gemessen ohne Trockenluft.

Alle Kompressoren bis zum Duo Tandem sind mit optionalem Schallschutz erhältlich. Um Druckschwankungen durch andere Luftverbraucher zu vermeiden wird der Betrieb des CAM-Systems über ein separates Druckluftnetz mit dediziertem Kompressor empfohlen.



