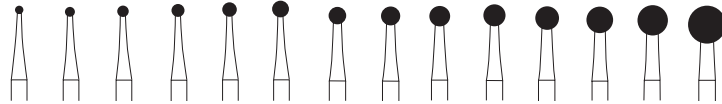


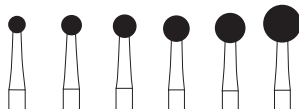
**C141**  
 ALLPORT  
 3.000 opt.  
 Shank 316, 160.000  
 3



Shank Size Size Ø <sub>10</sub> mm	L mm															
	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	035	040	050
HPL	500 105 001 291...	C141.105...														
HP	500 104 001 291...	C141.104...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAL	500 205 001 291...	C141.205...	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
FGXL	500 316 001 291...	C141.316...	010	012	014	016	018	021	023							

Verzahnung mit hoher Schneidleistung  
 High-efficiency cutting design  
 Version super coupante

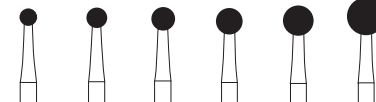
**C141A**  
 ALLPORT  
 3.000 opt.  
 3



Shank Size Size Ø <sub>10</sub> mm	L mm							
	ISO	Order No.	023	027	031	035	040	050
HP	500 104 001 298...	C141A.104...	023	027	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 298...	C141A.206...	023	027	031	035		
RAL	500 205 001 298...	C141A.205...	023	027	031	035	040	

Verzahnung mit hoher Schneidleistung für vibrationsarme Behandlung  
 High-efficiency cutting design for vibration - reduced preparation  
 Version super coupante pour une préparation avec très peu de vibrations

**C141AC**  
 ALLPORT  
 3



Shank Size Size Ø <sub>10</sub> mm	L mm							
	ISO	Order No.	023	027	031	035	040	050
HP	506 104 001 298...	C141AC.104...	023	027	031	035	040	050
RAL	506 205 001 298...	C141AC.205...	023	027	031	035	040	
RAXL	506 206 001 298...	C141AC.206...	023	027	031	035	040	
		max.	100.000	100.000	100.000	100.000	80.000	60.000
		opt.	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000

**Knochenfräser C141AC**

Knochenfräser zur schonenden Bearbeitung von Knochensubstanz. Die neue optimierte A-Verzahnung gewährleistet einen sehr ruhigen Instrumentenlauf bei höchster Schnittleistung unter maximaler Schonung der zu zerspanenden Knochensubstanz.

Durch die Hartbeschichtung mit ZrN (Zirkon-Nitrid) entspricht der Fräser den hohen Anforderungen die bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden. Die Übergangsschneide erlaubt auch ein axiales Eintauchen in die Knochensubstanz. Das neu entwickelte Schneidendesign garantiert ein kontrolliertes Arbeiten sowie eine glattere Knochensubstanz-Oberfläche für eine gute Wundheilung.

**Bone Cutter C141AC**

Bone cutter used for gentle preparation of the bone structure. The new optimised A blades guarantee very quiet instrument running with the highest cutting efficiency and minimum trauma of the bone structure to be machined.

The cutter meets the high demands placed on a high-quality surface during surgical preparation of the bone, due to the ZrN (zircon nitride) hard coating. The transitional blade also enables axial insertion in the bone structure. The newly developed blade design guarantees controlled preparation and a smoother bone structure surface for good wound healing.

**Fraise à os C141AC**

Fraise à os pour un traitement en douceur de la substance osseuse. La nouvelle denture A optimisée garantit une utilisation très silencieuse de l'instrument avec une performance de coupe très élevée, tout en préservant au maximum la substance osseuse à découper.

Grâce à un revêtement résistant avec du ZrN (nitride de zirconium), la fraise répond aux exigences élevées qui s'imposent lors d'un traitement chirurgical de l'os pour une surface de qualité. La coupe de transition permet une pénétration axiale dans la substance osseuse. Le design de la coupe nouvellement développé garantit un travail contrôlé ainsi qu'une surface osseuse plus lisse pour une bonne cicatrisation.